

Ακαδ. Έτος  
2023-2024

# Οδηγός Σπουδών



Τμήμα Φ.Κ.Σ.  
Πρόγραμμα Σπουδών  
Φιλοσοφίας

Φιλοσοφική Σχολή  
Πανεπιστήμιο Κρήτης

Τμήμα Φ.Κ.Σ.  
Πανεπιστήμιο Κρήτης  
Πανεπιστημιούπολη Γάλλου  
74100 Ρέθυμνο

Τηλέφωνο: 28310 77211  
FAX: 28310 77222  
E-mail: [gram@fks.uoc.gr](mailto:gram@fks.uoc.gr)

*Εξυπηρέτηση Φοιτητών/Φοιτητριών:*  
Τρίτη, Πέμπτη 11:30-14:30, τηλ. 28310 77215 και 77216,  
[tzanouds@uoc.gr](mailto:tzanouds@uoc.gr), [alexantonaki@uoc.gr](mailto:alexantonaki@uoc.gr)

## ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

|  |           |
|--|-----------|
| <b>A. ΦΟΙΤΗΣΗ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ Φ.Κ.Σ.....</b>                             | <b>4</b>  |
| <b>I. ΤΟ ΤΜΗΜΑ .....</b>   | <b>4</b>  |
| 1. Ίδρυση και Αποστολή .....                                       | 4         |
| 2. Διοίκηση .....  | 4         |
| 3. Κύκλοι Σπουδών.....   | 4         |
| 4. Εργαστήρια.....   | 5         |
| 5. Ανθρώπινο Δυναμικό .....  | 6         |
| 6. Εγκαταστάσεις του Τμήματος .....                                | 8         |
| <b>II. ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΤΗΣ ΦΟΙΤΗΣΗΣ .....</b>              | <b>10</b> |
| 1. Προϋποθέσεις εισαγωγής .....                                    | 10        |
| 2. Εγγραφή στο Τμήμα .....   | 10        |
| 3. Ανανέωση εγγραφής.....  | 11        |
| 4. Ακαδημαϊκή ταυτότητα και πάσο.....                              | 11        |
| 5. Εγγραφή στις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Πανεπιστημίου .....     | 11        |
| 6. Δήλωση μαθημάτων .....  | 12        |
| 7. Ηλεκτρονική Υπηρεσία Διαχείρισης Συγγραμμάτων («Εύδοξος») ..... | 12        |
| 8. Ηλεκτρονική τάξη (e-Learn) .....                                | 12        |
| 9. Εξετάσεις και βαθμολόγηση.....                                  | 13        |
| 10. Μετεγγραφές .....  | 13        |
| 11. Κατατακτήριες εξετάσεις .....                                  | 13        |
| 12. Αναγνώρισεις μαθημάτων .....                                   | 14        |
| <b>III. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ .....</b>                              | <b>15</b> |
| 1. Ακαδημαϊκοί σύμβουλοι .....                                     | 15        |
| 2. Βιβλιοθήκη .....  | 15        |
| 3. Κέντρο γραφής .....   | 15        |
| 4. Ψηφιακές παροχές .....  | 16        |
| 5. Φοιτητική μέριμνα.....  | 16        |
| 6. Υγειονομική μέριμνα.....  | 17        |
| 7. Συμβουλευτικό Κέντρο Φοιτητών/Φοιτητριών.....                   | 17        |
| 8. Συνήγορος του Φοιτητή.....                                      | 17        |
| 9. Επιτροπή Ισότητας Φύλων .....                                   | 18        |

|   |           |
|---|-----------|
| 10. Οικονομική ενίσχυση φοιτητών .....  | 18        |
| 11. Γραφείο Διασύνδεσης.....  | 18        |
| 12. Εξωσπουδαστικές δραστηριότητες.....   | 19        |
| <b>B. ΣΠΟΥΔΕΣ Α' ΚΥΚΛΟΥ .....</b>   | <b>20</b> |
| <b>I. ΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ .....</b>   | <b>20</b> |
| <b>I.I. ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ.....</b>                                   | <b>20</b> |
| 1. Απονομή Πτυχίου .....  | 20        |
| 2. Πιστωτικές μονάδες (ECTS) .....  | 20        |
| 3. Μαθησιακά αποτελέσματα .....   | 20        |
| 4. Διεθνής κινητικότητα / Erasmus+ .....  | 22        |
| 5. Προσόντα αποφοίτων .....   | 23        |
| 6. Επαγγελματική κατοχύρωση και προοπτικές απασχόλησης.....                                 | 23        |
| 7. Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές.....   | 24        |
| <b>I.II. ΔΟΜΗ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ.....</b>                                | <b>25</b> |
| 1. Παρουσίαση της Δομής και του Περιεχομένου του Προγράμματος<br>Προπτυχιακών Σπουδών ..... | 25        |
| 2. Αναλυτική Παρουσίαση του Προγράμματος Προπτυχιακών Σπουδών.....                          | 30        |
| <b>II. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΗΣ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ .....</b>   | <b>35</b> |
| 1. Πρόγραμμα Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας.....                                     | 35        |
| 2. Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης.....   | 35        |
| <b>III. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ.....</b>                                     | <b>37</b> |
| <b>IV. ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2023-2024.....</b>                                 | <b>41</b> |
| <b>Γ. ΣΠΟΥΔΕΣ Β' ΚΥΚΛΟΥ.....</b>  | <b>44</b> |
| 1. ΠΜΣ «Φιλοσοφία: Γνώση, Αξίες και Κοινωνία» .....   | 44        |
| 2. ΠΜΣ «Βιοηθική» .....   | 44        |
| 3. ΠΜΣ «Εγκέφαλος και Νους».....  | 44        |
| 4. ΠΜΣ «Ελληνική Φιλοσοφία – Φιλοσοφία των Επιστημών».....                                  | 45        |
| 5. ΠΜΣ «Συστηματική Φιλοσοφία».....   | 45        |
| 6. The Athens MA in Ancient Philosophy .....  | 45        |
| 7. MA in Greek and Chinese Civilizations: a Comparative Approach .....                      | 46        |
| <b>Δ. ΣΠΟΥΔΕΣ Γ' ΚΥΚΛΟΥ.....</b>  | <b>46</b> |
| <b>E. ΜΕΤΑΔΙΔΑΚΤΟΡΙΚΗ ΕΡΕΥΝΑ .....</b>  | <b>46</b> |

## **A. ΦΟΙΤΗΣΗ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ Φ.Κ.Σ.**

### **I. ΤΟ ΤΜΗΜΑ**

#### **1. Ίδρυση και Αποστολή**

Το Τμήμα Φιλοσοφικών και Κοινωνικών Σπουδών είναι ένα από τα παλαιότερα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης. Ιστορικά προήλθε από τους κόλπους της ενιαίας Φιλοσοφικής Σχολής (1977-1983) και ιδρύθηκε μαζί με τα άλλα Τμήματα της σημερινής Φιλοσοφικής Σχολής με το Π.Δ. 103/1983. Σε ακολουθία της ομόφωνης σχετικής εισήγησης της 253ης/30.03.2022 Έκτακτης Συνέλευσης του Τμήματος ΦΚΣ, της ομόφωνης απόφασης της 482ης/31.03.2022 Έκτακτης Συνεδρίας της Συγκλήτου και της θετικής εισήγησης της ΕΘΑΑΕ, το Τμήμα Φ.Κ.Σ. τελεί υπό διαδικασία μετεξέλιξης σε Τμήμα Φιλοσοφίας. Ως εκ τούτου, αποστολή του Τμήματος Φ.Κ.Σ. είναι πλέον να καλλιεργεί αυτοτελώς το επιστημονικό πεδίο της φιλοσοφίας, στο εύρος των κλάδων και των ιστορικών περιόδων ανάπτυξής της, παρέχοντας υψηλού επιπέδου σπουδές όλων των κύκλων, σε συμφωνία με τα διεθνή πρότυπα διδασκαλίας του οικείου επιστημονικού πεδίου, αλλά και παράγοντας υψηλού επιπέδου ερευνητικό έργο, με έμφαση σε πεδία αιχμής και πεδία που ανταποκρίνονται στις σύγχρονες κοινωνικές ανάγκες.

#### **2. Διοίκηση**

##### **Πρόεδρος Τμήματος:**

Παναγιώτης Θεοδώρου ([pantheo@fks.uoc.gr](mailto:pantheo@fks.uoc.gr))

##### **Αναπληρωτής Πρόεδρος Τμήματος:**

Κωνσταντίνος Σαργέντης ([sargentk@uoc.gr](mailto:sargentk@uoc.gr))

##### **Γραμματέας Τμήματος:**

Μαρία Μουζουράκη (τηλ. 28310 77211, [gram@fks.uoc.gr](mailto:gram@fks.uoc.gr))

##### **Διεύθυνση Εργαστηρίων:**

- Εργαστήριο Φιλοσοφικής Έρευνας και Μετάφρασης: Χλόη Μπάλλα
- Εργαστήριο Βιοηθικής: Σταυρούλα Τσινόρεμα
- Εργαστήριο Διδακτικής Άσκησης: —
- Εργαστήριο Ψυχολογίας: Βασιλική Τσούρτου

#### **3. Κύκλοι Σπουδών**

Το Τμήμα Φ.Κ.Σ. προσφέρει τρεις κύκλους σπουδών:

- I. **Προπτυχιακό Κύκλο Σπουδών:** οδηγεί στη λήψη Πτυχίου Φιλοσοφίας.

II. **Μεταπτυχιακό Κύκλο Σπουδών:** οδηγεί στη λήψη Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης. Ο Μεταπτυχιακός Κύκλος Σπουδών του Τμήματος περιλαμβάνει τα εξής Προγράμματα Μεταπτυχιακών Σπουδών:

- ΠΜΣ «Φιλοσοφία: Γνώση, Αξίες και Κοινωνία»
- Διατμηματικό ΠΜΣ «Βιοηθική»
- Διατμηματικό ΠΜΣ «Εγκέφαλος και Νους»

Το Τμήμα Φ.Κ.Σ. συμμετέχει, επίσης, στη λειτουργία Διδρυματικών ή/και Διεθνών ΠΜΣ. Για τα προγράμματα μεταπτυχιακών σπουδών του Τμήματος, βλέπε αναλυτικότερα Ενότητα Γ του Οδηγού Σπουδών.

III. **Διδακτορικό Κύκλο Σπουδών:** οδηγεί στη λήψη Διδακτορικού Διπλώματος στη Φιλοσοφία. Βλέπε αναλυτικότερα Ενότητα Δ του Οδηγού Σπουδών.

Επίσης, το Τμήμα παρέχει τη δυνατότητα διεξαγωγής Μεταδιδακτορικής Έρευνας, σύμφωνα με όσα ορίζει ο σχετικός κανονισμός του Πανεπιστημίου Κρήτης. Βλέπε αναλυτικότερα Ενότητα Ε του Οδηγού Σπουδών.

#### 4. Εργαστήρια

Στο Τμήμα Φ.Κ.Σ. λειτουργούν εργαστήρια τα οποία υποστηρίζουν τη διδακτική και ερευνητική δράση των μελών του. Τα εργαστήρια στεγάζονται είτε στις κτηριακές εγκαταστάσεις του Τμήματος είτε στο Κέντρο Ερευνών και Μελετών (KEME) του Πανεπιστημίου Κρήτης, στο οποίο και υπάγονται.

##### ► Εργαστήριο Φιλοσοφικής Έρευνας και Μετάφρασης

Το Εργαστήριο Φιλοσοφικής Έρευνας και Μετάφρασης (ΦΕΚ 56/21.3.2002) εξυπηρετεί τις ερευνητικές και διδακτικές ανάγκες του Τμήματος Φ.Κ.Σ. στο γνωστικό αντικείμενο της Φιλοσοφίας. Οι δραστηριότητές του είναι η διοργάνωση συνεδρίων, ημερίδων και διαλέξεων, η συνεργασία με κέντρα ερευνών και ακαδημαϊκά ιδρύματα στην Ελλάδα και το εξωτερικό, καθώς και οι επιστημονικές δημοσιεύσεις στη φιλοσοφία και η μετάφραση φιλοσοφικών κειμένων. Λειτουργεί υπό τη διεύθυνση της Αναπληρώτριας Καθηγήτριας Χλόης Μπάλλα και πλαισιώνεται από πολυμελή ερευνητική ομάδα, η οποία υλοποιεί χρηματοδοτούμενα ερευνητικά προγράμματα.

##### ► Εργαστήριο Βιοηθικής

Το Εργαστήριο Βιοηθικής (ΦΕΚ Β΄ 1968/10.9.2009) αποτελεί σημαντικό και αναπόσπαστο μέρος της υλοποίησης της έρευνας στη βιοηθική. Υποστηρίζει βασικές εκπαιδευτικές και ερευνητικές δραστηριότητες του Τμήματος Φ.Κ.Σ., καθώς και επιστημονικές ανάγκες του διδρυματικού Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών «Βιοηθική». Πλαισιώνεται από πολυμελή ερευνητική ομάδα, η οποία υλοποιεί χρηματοδοτούμενα ερευνητικά προγράμματα. Λειτουργεί υπό τη διεύθυνση της Καθηγήτριας Σταυρούλας Τσινόρεμα.

► **Εργαστήριο Διδακτικής Άσκησης και Εκπαιδευτικής Έρευνας**

Το Εργαστήριο Διδακτικής Άσκησης και Εκπαιδευτικής Έρευνας ιδρύθηκε το 2000 (ΦΕΚ 177/2.8.2000). Στόχο έχει την εξυπηρέτηση των φοιτητών/φοιτητριών Τμημάτων της Φιλοσοφικής Σχολής στα θέματα της Διδακτικής Άσκησης στα σχολεία και των ερευνητικών αναγκών στο αντικείμενο της σχολικής παιδαγωγικής.

**5. Ανθρώπινο Δυναμικό**

**ΜΕΛΗ ΔΕΠ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ**

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΝΔΡΟΥΛΙΔΑΚΗΣ

[androulidakis@phl.uoc.gr](mailto:androulidakis@phl.uoc.gr)

*Φιλοσοφία του Γερμανικού Ιδεαλισμού*

Βαθμίδα: Καθηγητής

ΜΑΡΙΑ ΒΕΝΙΕΡΗ

[venierim@uoc.gr](mailto:venierim@uoc.gr)

*Αναλυτική Φιλοσοφία*

Βαθμίδα: Αναπληρώτρια Καθηγήτρια

ΕΙΡΗΝΗ-ΦΩΤΕΙΝΗ ΒΙΛΤΑΝΙΩΤΗ

[viltanioti@uoc.gr](mailto:viltanioti@uoc.gr)

*Αρχαία Φιλοσοφία*

Βαθμίδα: Αναπληρώτρια Καθηγήτρια

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΕΡΗΝΑΚΗΣ

[nikos.erinakis@uoc.gr](mailto:nikos.erinakis@uoc.gr)

*Κοινωνική και Πολιτική Φιλοσοφία,*

*Φιλοσοφία του Πολιτισμού*

Βαθμίδα: Επίκουρος Καθηγητής

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΥ

[pantheo@fks.uoc.gr](mailto:pantheo@fks.uoc.gr)

*Φαινομενολογία*

Βαθμίδα: Καθηγητής

ΕΛΕΝΗ ΚΑΚΛΑΜΑΝΟΥ

[kaklamanel@uoc.gr](mailto:kaklamanel@uoc.gr)

*Αρχαία Φιλοσοφία*

*Ελληνιστική Φιλοσοφία*

Βαθμίδα: Επίκουρη Καθηγήτρια

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΟΥΚΟΥΖΕΛΗΣ

[koukouze@uoc.gr](mailto:koukouze@uoc.gr)

*Πολιτική Φιλοσοφία: Φιλοσοφία του Δικαίου*

Βαθμίδα: Επίκουρος Καθηγητής

ΧΛΟΗ ΜΠΑΛΛΑ

[balla@phl.uoc.gr](mailto:balla@phl.uoc.gr)

*Αρχαία Φιλοσοφία*

Βαθμίδα: Αναπληρώτρια Καθηγήτρια

ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΜΠΑΝΤΙΝΑΚΗ

*Αισθητική και Φιλοσοφία της Τέχνης*

Βαθμίδα: Αναπληρώτρια Καθηγήτρια

[bantinaki@uoc.gr](mailto:bantinaki@uoc.gr)

ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ ΠΑΠΑΔΑΚΗ

*Ηθική Φιλοσοφία / Βιοηθική*

Βαθμίδα: Επίκουρη Καθηγήτρια

[epapad@uoc.gr](mailto:epapad@uoc.gr)

ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΙΣΣΗΣ

*Λογική, Μεταφυσική, Φιλοσοφία των Επιστημών*

Βαθμίδα: Επίκουρος Καθηγητής

[jpissis@uoc.gr](mailto:jpissis@uoc.gr)

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΑΡΓΕΝΤΗΣ

*Ηθική Φιλοσοφία*

Βαθμίδα: Αναπληρωτής Καθηγητής

[sargentk@uoc.gr](mailto:sargentk@uoc.gr)

ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΤΕΓΟΣ

*Νεότερη Φιλοσοφία, 17<sup>ος</sup>-18<sup>ος</sup> αιώνες*

Βαθμίδα: Επίκουρος Καθηγητής

[stegos@fks.uoc.gr](mailto:stegos@fks.uoc.gr)

ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ ΤΣΙΝΟΡΕΜΑ

*Σύγχρονη και Νεότερη Φιλοσοφία, Βιοηθική*

Βαθμίδα: Καθηγήτρια

[tsinorema@fks.uoc.gr](mailto:tsinorema@fks.uoc.gr)

## ΜΕΛΗ ΔΕΠ ΑΛΛΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΥΒΟΝ-ΑΛΕΞΙΑ ΚΟΣΜΑ

*Κοινωνιολογία του Πολιτισμού*

Βαθμίδα: Επίκουρη Καθηγήτρια

[yvonnekosma@uoc.gr](mailto:yvonnekosma@uoc.gr)

ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΤΣΟΥΡΤΟΥ

*Αναπτυξιακή Ψυχολογία*

Βαθμίδα: Επίκουρη Καθηγήτρια

[vtsourtou@uoc.gr](mailto:vtsourtou@uoc.gr)

## ΜΕΛΗ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΔΙΔΑΚΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ (ΕΔΙΠ)

ΓΙΩΡΓΟΣ ΑΚΟΥΜΙΑΝΑΚΗΣ

*Διδάτωρ Πληροφορικής*

[gaakoum@fks.uoc.gr](mailto:gaakoum@fks.uoc.gr)



ΣΤΕΛΙΟΣ ΓΚΑΔΡΗΣ  
*Διδάκτωρ Φιλοσοφίας*

[sgkadris@uoc.gr](mailto:sgkadris@uoc.gr)

ΕΥΓΕΝΙΑ ΠΕΡΥΣΙΝΑΚΗ  
*Διδάκτωρ Κλασικής Φιλολογίας*

[perisinaki@uoc.gr](mailto:perisinaki@uoc.gr)

## ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ

ΚΑΤΕΡΙΝΑ ΑΛΕΞΑΝΤΩΝΑΚΗ  
*Γραμματεία*

[alexantonaki@uoc.gr](mailto:alexantonaki@uoc.gr)

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΑΜΑΛΑΚΗΣ  
*Γραμματειακή Υποστήριξη Εργαστηρίων*

[mamg@uoc.gr](mailto:mamg@uoc.gr)

ΜΑΡΙΑ ΜΟΥΖΟΥΡΑΚΗ  
*Γραμματεία*

[gram@fks.uoc.gr](mailto:gram@fks.uoc.gr)

ΣΤΕΛΛΑ ΤΖΑΝΟΥΔΑΚΗ  
*Γραμματεία*

[tzianou@phl.uoc.gr](mailto:tzianou@phl.uoc.gr)

## 6. Εγκαταστάσεις του Τμήματος

Το Τμήμα Φ.Κ.Σ. στεγάζεται στις εγκαταστάσεις της Φιλοσοφικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης, στην Πανεπιστημιούπολη Ρεθύμνου. Το Τμήμα περιλαμβάνει εντός των κτηριακών εγκαταστάσεων της Φιλοσοφικής Σχολής τους εξής χώρους:

- ❖ Γραμματεία.
- ❖ Γραφείο του/της Προέδρου του Τμήματος.
- ❖ Αίθουσα Συνεδριάσεων (Αίθουσα Μιχελή).
- ❖ Γραφεία των μελών ΔΕΠ, ΕΔΙΠ και ΕΤΕΠ.
- ❖ Αίθουσες Εργαστηρίων.
- ❖ Αίθουσες μεταπτυχιακών φοιτητών/φοιτητριών, υποψηφίων διδασκόντων και μεταδιδασκόντων.
- ❖ Χώρους διδασκαλίας:
  - Αμφιθέατρα μεγάλης χωρητικότητας (Α, Β, Γ) για διαλέξεις σε ακροατήρια έως 200 ατόμων.
  - 1 μικρό αμφιθέατρο σε εξωτερικό χώρο.
  - Αίθουσες διδασκαλίας (από κοινού με τα λοιπά Τμήματα της Φιλοσοφικής Σχολής).

- 2 αίθουσες σεμιναρίων (Σ1 και Σ2) που ανήκουν στο Τμήμα Φ.Κ.Σ., χωρητικότητας έως και 30 θέσεων.

Όλες οι αίθουσες διδασκαλίας είναι εξοπλισμένες με βιντεοπροβολείς, ενώ η Σ1 διαθέτει επίσης οθόνη τηλεδιασκέψεων και υπολογιστή.

## II. ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΤΗΣ ΦΟΙΤΗΣΗΣ

### 1. Προϋποθέσεις εισαγωγής

Η εισαγωγή στο Τμήμα Φ.Κ.Σ. γίνεται με τους προβλεπόμενους από την Εθνική Νομοθεσία τρόπους εισαγωγής στα Ιδρύματα της τριτοβάθμιας εκπαίδευσης: α) πανελλαδικές εξετάσεις, β) μετεγγραφή, γ) κατατακτήριες εξετάσεις. Ειδικοί όροι προβλέπονται για ειδικές κατηγορίες εισακτέων (όπως αλλοδαπών-αλλογενών, Ελλήνων του εξωτερικού, ατόμων που αντιμετωπίζουν σοβαρά προβλήματα υγείας κ.λπ.).

Η επίσημη διάρκεια της φοίτησης ορίζεται στα τέσσερα (4) Ακαδημαϊκά Έτη (8 Ακαδημαϊκά Εξάμηνα).

### 2. Εγγραφή στο Τμήμα

Οι εγγραφές των πρωτοετών φοιτητών/φοιτητριών γίνονται αποκλειστικά ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων: <https://eregister.it.minedu.gov.gr/> έπειτα από σχετικές ανακοινώσεις της Γραμματείας του Τμήματος αναφορικά με τις προθεσμίες που ισχύουν για τις εγγραφές. Η είσοδος στην εφαρμογή γίνεται με το όνομα χρήστη (username) και τον κωδικό πρόσβασης (password) που χρησιμοποιήθηκαν για την πρόσβαση στην εφαρμογή του Ηλεκτρονικού Μηχανογραφικού. Μετά την ολοκλήρωση της εγγραφής απαιτείται οριστικοποίηση που γίνεται στη Γραμματεία του Τμήματος, έπειτα από σχετική ανακοίνωση αναφορικά με τις προθεσμίες που ισχύουν κάθε φορά, ως εξής:

- Με αυτοπρόσωπη παρουσία των εγγεγραμμένων.
- Με εξουσιοδότηση άλλου προσώπου.
- Ταχυδρομικά.

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται για την οριστικοποίηση είναι τα εξής:

- Αίτηση ηλεκτρονικής εγγραφής υπογεγραμμένη, η οποία προκύπτει από την ηλεκτρονική εγγραφή στην πλατφόρμα του Υπουργείου.
- Φωτοτυπία ταυτότητας.
- Μία φωτογραφία.
- ΑΜΚΑ.

Για όσους/όσες είναι εγγεγραμμένοι/εγγεγραμμένες σε άλλη Σχολή απαιτείται, επιπλέον, βεβαίωση διαγραφής από το Τμήμα προέλευσης. Όλα τα παραπάνω δικαιολογητικά κατατίθενται ή αποστέλλονται ταχυδρομικώς ή με courier στη Γραμματεία: Τμήμα Φ.Κ.Σ., Πανεπιστήμιο Κρήτης, Γάλλου, 74100 Ρέθυμνο.

Κατά την ολοκλήρωση της εγγραφής, οι φοιτητές/φοιτήτριες λαμβάνουν από τη Γραμματεία:

- Δύο βεβαιώσεις εγγραφής για κάθε νόμιμη χρήση, τις οποίες μπορούν να φωτοτυπούν και να χρησιμοποιούν χωρίς επικύρωση.
- Έντυπο με οδηγίες ενεργοποίησης λογαριασμού πρόσβασης στις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Πανεπιστημίου Κρήτης (λογαριασμός my-account).

- Βεβαίωση για τη στρατολογία (άρρενες φοιτητές για αναβολή στράτευσης).
- Ενημερωτικό φυλλάδιο σε έντυπη μορφή με χρήσιμες οδηγίες αναφορικά με τον κανονισμό και το πρόγραμμα των προπτυχιακών σπουδών.

**Προσοχή:** Για μετεγγραφές απαιτείται πρώτα να ολοκληρωθεί και να οριστικοποιηθεί η εγγραφή.

### 3. Ανανέωση εγγραφής

Η ανανέωση εγγραφής γίνεται με την έναρξη κάθε εξαμήνου ηλεκτρονικά στην εφαρμογή <https://eduportal.cict.uoc.gr/>, είναι υποχρεωτική για όλες τις φοιτήτριες/όλους τους φοιτητές, ανεξαρτήτως έτους σπουδών, και πραγματοποιείται με ταυτόχρονη δήλωση του ελάχιστου αριθμού των απαιτούμενων μαθημάτων για κάθε εξάμηνο.

### 4. Ακαδημαϊκή ταυτότητα και πάσο

Οι προπτυχιακοί και μεταπτυχιακοί φοιτητές και υποψήφιοι διδάκτορες του Πανεπιστημίου Κρήτης μπορούν να υποβάλλουν ηλεκτρονική αίτηση για την έκδοση ακαδημαϊκής ταυτότητας στον δικτυακό τόπο <https://submit-academicid.minedu.gov.gr> καθ' όλη τη διάρκεια του ακαδημαϊκού έτους. Η ηλεκτρονική αίτηση κάθε φοιτητή/φοιτήτριας εγκρίνεται από τη Γραμματεία του Τμήματος και η ακαδημαϊκή ταυτότητα θα βρίσκεται στο σημείο παράδοσης που έχει επιλέξει κάθε ενδιαφερόμενος/ενδιαφερόμενη. Η ακαδημαϊκή ταυτότητα είναι αυστηρά προσωπική και η χορήγησή της ξεκινά στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού έτους. Για να μπορέσει να πραγματοποιηθεί η ηλεκτρονική αίτηση χορήγησης ακαδημαϊκής ταυτότητας από τον φοιτητή/τη φοιτήτρια απαιτούνται οι κωδικοί πρόσβασης (username - password) που χορηγούνται σε κάθε εγγεγραμμένο φοιτητή/εγγεγραμμένη φοιτήτρια από το Τμήμα και χρησιμοποιούνται για όλες τις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Ιδρύματος.

(Οδηγίες: [https://academicid.minedu.gov.gr/foitites-diadikasia\\_ipovolis\\_aitisis.html](https://academicid.minedu.gov.gr/foitites-diadikasia_ipovolis_aitisis.html))

### 5. Εγγραφή στις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Πανεπιστημίου

Με την εγγραφή στη Γραμματεία του Τμήματος, οι φοιτητές/φοιτήτριες λαμβάνουν οδηγίες για την απόκτηση του προσωπικού τους ηλεκτρονικού λογαριασμού. Ακολουθώντας τις οδηγίες αυτές μπορούν να επισκεφτούν την ιστοσελίδα <https://myaccount.uoc.gr>, μέσω της οποίας έχουν τη δυνατότητα να ενεργοποιήσουν και να διαχειριστούν τον λογαριασμό τους. Ο προσωπικός λογαριασμός δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε ένα πλήθος ηλεκτρονικών υπηρεσιών που προσφέρονται από το Πανεπιστήμιο Κρήτης, χωρίς να απαιτούνται επιπλέον ενέργειες εγγραφής στις υπηρεσίες αυτές. Το μόνο που χρειάζεται είναι να γνωρίζουν τα στοιχεία (username - password) του προσωπικού τους λογαριασμού (βλ. σχετικά: <https://www.uoc.gr/studies-at-uni/online-service/e-services.html>). Οι ηλεκτρονικές υπηρεσίες που προσφέρει το Πανεπιστήμιο Κρήτης περιλαμβάνουν:

- ηλεκτρονικό ταχυδρομείο
- ασύρματο δίκτυο στους χώρους εντός του Πανεπιστημίου
- απομακρυσμένη πρόσβαση (VPN)

- ηλεκτρονικά μαθήματα και ασύγχρονη τηλεκαίδευση (e-learn)
- πρόσβαση σε υπολογιστικά συστήματα του Πανεπιστημίου
- μονάδα αριστείας ελεύθερου λογισμικού και λογισμικού ανοικτού κώδικα

Για περισσότερες πληροφορίες για τις προσφερόμενες υπηρεσίες οι φοιτητές/φοιτήτριες μπορούν να επισκέπτονται την ιστοσελίδα της Μονάδας Δικτύων και Επικοινωνιών του Πανεπιστημίου Κρήτης <http://www.ucnet.uoc.gr>.

## 6. Δήλωση μαθημάτων

Η δήλωση μαθημάτων γίνεται ηλεκτρονικά στην αρχή κάθε εξαμήνου μετά από σχετική ανακοίνωση/πρόσκληση της Γραμματείας του Τμήματος που καθορίζει και τις προθεσμίες δήλωσης, στην εξής διεύθυνση: <https://eduportal.cict.uoc.gr/>. Πέραν των προθεσμιών που ανακοινώνονται δεν είναι δυνατή καμία αλλαγή στις δηλώσεις των μαθημάτων. Σε συγκεκριμένους τύπους μαθημάτων (Σεμινάρια, Ασκήσεις, Εργαστήρια) οι θέσεις ενδέχεται να είναι περιορισμένες. Σε αυτήν την περίπτωση, προϋπόθεση για τη δήλωση του σχετικού μαθήματος είναι να έχει επιλεγεί ο φοιτητής/η φοιτήτρια από τον διδάσκοντα/τη διδάσκουσα του μαθήματος. Η επιλογή γίνεται, κατά κανόνα, με βάση το έτος φοίτησης και υπό τον όρο ότι έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς τα προαπαιτούμενα του μαθήματος.

## 7. Ηλεκτρονική Υπηρεσία Διαχείρισης Συγγραμμάτων («Εύδοξος»)

Οι φοιτητές/φοιτήτριες, σύμφωνα με την επιλογή-δήλωση μαθημάτων που κάνουν, δικαιούνται τα αντίστοιχα συγγράμματα. Η διαδικασία για τη δήλωση συγγραμμάτων γίνεται μέσω της ηλεκτρονικής υπηρεσίας ολοκληρωμένης διαχείρισης συγγραμμάτων ΕΥΔΟΞΟΣ. Το πρόγραμμα «Εύδοξος» αφορά στην αυτοματοποίηση της επιλογής και διανομής των συγγραμμάτων για όλα τα ακαδημαϊκά ιδρύματα της Επικράτειας. Για να μπορέσει να πραγματοποιήσει δήλωση συγγραμμάτων ένας φοιτητής/μία φοιτήτρια απαιτούνται οι κωδικοί πρόσβασης (username - password), οι οποίοι παρέχονται μέσα από τον προσωπικό λογαριασμό κάθε φοιτητή/κάθε φοιτήτριας στην ιστοσελίδα <http://myaccount.uoc.gr>.

## 8. Ηλεκτρονική τάξη (e-Learn)

Η υπηρεσία προσφέρεται μέσω ενός ολοκληρωμένου συστήματος διαχείρισης μάθησης, το οποίο βασίζεται στην πλατφόρμα ασύγχρονης ηλεκτρονικής μάθησης Moodle (<https://moodle.org/>). Η πρόσβαση στην υπηρεσία γίνεται από τον διαδικτυακό σύνδεσμο: <http://elearn.uoc.gr>. Στο e-learn έχουν λογαριασμό όλα τα μέλη της ακαδημαϊκής κοινότητας του Πανεπιστημίου Κρήτης. Για να συνδεθεί (login) ένας χρήστης, χρησιμοποιεί ως όνομα χρήστη το e-mail του ιδρύματος (για παράδειγμα xxx@uoc.gr) και ως κωδικό πρόσβασης τον αντίστοιχο κωδικό.

Κάθε ηλεκτρονικό μάθημα διαμορφώνεται από τον εκάστοτε διδάσκοντα/την εκάστοτε διδάσκουσα, ο οποίος/η οποία μπορεί να το δομήσει κατάλληλα, να αναρτήσει εκπαιδευτικό περιεχόμενο σε διάφορες μορφές και να οργανώσει δραστηριότητες για τους φοιτητές/για τις φοιτήτριες, ατομικές ή ομαδικές. Μέσω της χρήσης των

δραστηριοτήτων δίνεται η δυνατότητα να επεκταθεί η επικοινωνία και οι ευκαιρίες συνεργασίας μεταξύ των συμμετεχόντων σε ένα μάθημα και πέρα από το αμφιθέατρο/την τάξη.

Για την εγγραφή των φοιτητών/φοιτητριών στα ηλεκτρονικά μαθήματα της πλατφόρμας παρέχεται τεχνική υποστήριξη από την Υπηρεσία Τεχνικής Υποστήριξης τηλεφωνικά στο 2810 393312 ή με αποστολή email στο [helpdesk@uoc.gr](mailto:helpdesk@uoc.gr).

## 9. Εξετάσεις και βαθμολόγηση

Μετά το τέλος κάθε εξαμήνου, χειμερινού και εαρινού, διενεργούνται εξετάσεις για τα μαθήματα που έχουν διδαχτεί στο συγκεκριμένο εξάμηνο. Κάθε Σεπτέμβριο διενεργείται επαναληπτική εξέταση για το σύνολο των μαθημάτων του ακαδημαϊκού έτους που έχει προηγηθεί. Οι ακριβείς ημερομηνίες, κατά τις οποίες διενεργείται η κάθε εξεταστική, καθορίζονται με απόφαση της Συγκλήτου και ανακοινώνονται εγκαίρως από τη Γραμματεία. Λεπτομέρειες για τον τρόπο εξέτασης και αξιολόγησης κάθε μαθήματος περιλαμβάνονται στα Περιγράμματα των Μαθημάτων που προσφέρονται κάθε ακαδημαϊκό εξάμηνο, τα οποία υπάρχουν αναρτημένα στην Ιστοσελίδα του Τμήματος. Στις εξετάσεις των μαθημάτων δικαιούνται να συμμετέχουν όσοι/όσες έχουν ήδη δηλώσει τα εκάστοτε μαθήματα στη σχετική δήλωση μαθημάτων κατά την αρχή κάθε εξαμήνου. Ειδική μέριμνα λαμβάνεται για φοιτητές/φοιτήτριες που αντιμετωπίζουν αποδεδειγμένα μαθησιακές ή άλλες δυσκολίες, σύμφωνα με τις οδηγίες του Συμβουλευτικού Κέντρου Φοιτητών του Πανεπιστημίου Κρήτης (βλ. <https://skf.uoc.gr/index.php/el/home01#about>). Την ευθύνη της βαθμολόγησης έχουν οι διδάσκοντες/διδάσκουσες κάθε μαθήματος. Η βαθμολογική κλίμακα είναι από το μηδέν (0) έως και το δέκα (10), με το πέντε (5) ως ελάχιστη βάση επιτυχούς εξέτασης. Οι βαθμοί αναρτώνται στην Ηλεκτρονική Πύλη Eduportal το αργότερο εντός δεκαπέντε (15) ημερών μετά το τέλος κάθε εξεταστικής περιόδου.

## 10. Μετεγγραφές

Όσοι φοιτητές/όσες φοιτήτριες επιθυμούν, μπορούν να υποβάλουν ηλεκτρονική αίτηση για μετεγγραφή στη σχετική ιστοσελίδα του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων: <http://transfer.it.minedu.gov.gr/> στις προθεσμίες που καθορίζονται από το Υπουργείο. Η είσοδος στην ηλεκτρονική υπηρεσία γίνεται με το όνομα χρήστη (username) και τον κωδικό πρόσβασης (password) που έχει χορηγηθεί από τη Γραμματεία για τις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Πανεπιστημίου Κρήτης. Τα αποτελέσματα των ηλεκτρονικών αιτήσεων ανακοινώνονται λίγες μέρες μετά τη λήξη της σχετικής προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.

## 11. Κατατακτήριες εξετάσεις

Πτυχιούχοι Τμημάτων ΑΕΙ ή άλλων ισότιμων Ιδρυμάτων έχουν δικαίωμα συμμετοχής στις κατατακτήριες εξετάσεις του Τμήματος Φ.Κ.Σ. του Πανεπιστημίου Κρήτης. Εισάγονται σε ποσοστό 12% επί του συνόλου των εισακτέων. Οι υποψήφιοι/οι υποψήφιες εξετάζονται με γραπτές εξετάσεις σε τρία μαθήματα. Τα εξεταζόμενα μαθήματα και η ύλη τους ορίζονται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος το αργότερο μέχρι το

τέλος Απριλίου του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους και αναρτώνται στην ιστοσελίδα του Τμήματος. Την ευθύνη για τον ορισμό των θεμάτων, τη διεξαγωγή των εξετάσεων και τη βαθμολόγηση των γραπτών έχει η Επιτροπή Κατατακτηρίων Εξετάσεων, η οποία ορίζεται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος. Η Επιτροπή οφείλει να διασφαλίζει τη διαφάνεια και το αδιάβλητο της διαδικασίας.

## **12. Αναγνώρισεις μαθημάτων**

Στους φοιτητές/στις φοιτήτριες που εισάγονται στο Τμήμα Φ.Κ.Σ. με κατατακτήριες εξετάσεις, όπως και μέσω μετεγγραφής, δίνεται η δυνατότητα αναγνώρισης μαθημάτων που έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς στο Τμήμα προέλευσής τους. Η αναγνώριση μαθημάτων γίνεται κατά περίπτωση, με απόφαση της Συνέλευσης, κατόπιν εισήγησης της Επιτροπής Αναγνώρισης Μαθημάτων. Κατά την εισήγησή της η Επιτροπή λαμβάνει υπόψη (α) τη συνάφεια κάθε μαθήματος με άλλα αντίστοιχα του προγράμματος σπουδών, με βάση το αναλυτικό περίγραμμα του μαθήματος που έχει την υποχρέωση να υποβάλει ο φοιτητής/η φοιτήτρια μαζί με την αίτηση αναγνώρισης, και (β) τη γνώμη των καθ' ύλην αρμόδιων διδασκόντων/διδασκουσών του Τμήματος ή άλλων Τμημάτων του ΠΚ. Οι εισαχθέντες/εισαχθείσες δικαιούνται να αιτηθούν την αναγνώριση έως και εννέα (9) μαθημάτων από τις προηγούμενες σπουδές τους. Επίσης, τους πιστώνονται τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα από το πρόγραμμα σπουδών του Τμήματος Φ.Κ.Σ., το περιεχόμενο των οποίων αντιστοιχεί στην ύλη των κατατακτηρίων εξετάσεων, καθώς και όποια μαθήματα ξένων γλωσσών αντιστοιχούν σε εκείνα που διδάσκονται στο Τμήμα Φ.Κ.Σ. Όσοι/όσες ενδιαφέρονται, μπορούν να καταθέσουν αίτηση συμμετοχής στη Γραμματεία του Τμήματος από 1 έως 15 Νοεμβρίου. Οι εξετάσεις διενεργούνται σύμφωνα με τον Νόμο 4128 από 1 έως 20 Δεκεμβρίου κάθε ακαδημαϊκού έτους. Λεπτομέρειες για την ακριβή ημερομηνία διεξαγωγής των κατατακτηρίων εξετάσεων, καθώς και για την εξεταστέα ύλη, ανακοινώνονται έγκαιρα από τη Γραμματεία του Τμήματος.



### III. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ

#### 1. Ακαδημαϊκοί σύμβουλοι

Ο θεσμός του Ακαδημαϊκού Συμβούλου (Ν. 4009, ΦΕΚ Α 195/06.09.2011, άρθρο 35) δίνει στους φοιτητές και στις φοιτήτριες τη δυνατότητα τακτικής επικοινωνίας και αλληλεπίδρασης με ένα μέλος ΔΕΠ του Τμήματος, το οποίο έχει οριστεί υπεύθυνο για την παρακολούθηση της εκπαίδευσής τους. Οι φοιτητές/φοιτήτριες ενημερώνονται κατά την εγγραφή τους για το όνομα και τα στοιχεία επικοινωνίας του/της Ακαδημαϊκού Συμβούλου τους. Από τον/την ακαδημαϊκό σύμβουλό τους οι φοιτητές/φοιτήτριες μπορούν να αντλούν αξιόπιστη πληροφόρηση για κάθε θέμα που σχετίζεται με το ΠΠΣ και με τη συμμετοχή στην εκπαιδευτική διαδικασία, αλλά και για τις διαθέσιμες δομές υποστήριξης του Ιδρύματος και τους τρόπους αντιμετώπισης ενδεχόμενων προβλημάτων που είναι τροχοπέδη στην ακαδημαϊκή επιτυχία. Οι ακαδημαϊκοί σύμβουλοι των φοιτητών και φοιτητριών του ΠΠΣ: (α) παρακολουθούν την πορεία των σπουδών των φοιτητών/φοιτητριών τους καθ' όλη τη διάρκεια της φοίτησής τους (οργανώνοντας συναντήσεις στις αρχές του εξαμήνου και μετά την έκδοση των αποτελεσμάτων των εξετάσεων, αλλά και όποτε αυτό κρίνεται σκόπιμο), (β) βοηθούν στην επιλογή των κατάλληλων μαθημάτων για την ικανοποίηση των στόχων κάθε φοιτητή/φοιτήτριας (π.χ., μεταπτυχιακές σπουδές, επαγγελματική αποκατάσταση, κ.λπ.), και (γ) κατευθύνουν τους φοιτητές/τις φοιτήτριες, όταν αυτό χρειάζεται, σε υπηρεσίες του Ιδρύματος που μπορούν να βοηθήσουν με διάφορους τρόπους, όπως σίτιση, στέγαση, οικονομική βοήθεια, υγειονομική περίθαλψη, ψυχολογική υποστήριξη. Οι φοιτητές/φοιτήτριες μπορούν να απευθύνονται στον/στην ακαδημαϊκό σύμβουλό τους για τα ζητήματα που τους απασχολούν από το πρώτο έτος και καθ' όλη τη διάρκεια των σπουδών τους. Η πρώτη συνάντηση του ακαδημαϊκού έτους γίνεται μετά την επίσημη έναρξη του χειμερινού εξαμήνου. Οι επόμενες συναντήσεις προγραμματίζονται κατόπιν σχετικής συνεννόησης φοιτητή/φοιτήτριας και ακαδημαϊκού συμβούλου.

#### 2. Βιβλιοθήκη

Η Βιβλιοθήκη του Πανεπιστημίου Κρήτης αποτελείται από την Κεντρική Βιβλιοθήκη στην Πανεπιστημιούπολη του Ρεθύμνου, η οποία υποστηρίζει τις Ανθρωπιστικές Επιστήμες, τις Κοινωνικές Επιστήμες και τις Επιστήμες Αγωγής, και τη Βιβλιοθήκη Ηρακλείου στην Πανεπιστημιούπολη Ηρακλείου, η οποία υποστηρίζει τη Σχολή Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών (ΣΘΕΤΕ) και την Ιατρική. Για την ενεργοποίηση του δικαιώματος δανεισμού απαιτείται ηλεκτρονική εγγραφή, όπως και η παρακολούθηση σεμιναρίου ενημέρωσης για τη χρήση της βιβλιοθήκης και των ηλεκτρονικών υπηρεσιών της. Πληροφορίες εδώ: <https://www.lib.uoc.gr/info/about/basics/>

#### 3. Κέντρο γραφής

Το Κέντρο Γραφής της Φιλοσοφικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης ιδρύθηκε στις 31 Οκτωβρίου 2019 (ΦΕΚ Τεύχος Β' 3972/31.10.2019). Διευθύντρια του Κέντρου Γραφής είναι η κυρία Αγγέλα Καστρινάκη, Καθηγήτρια Νεοελληνικής Φιλολογίας στο



Τμήμα Φιλολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης (ΦΕΚ 217/τ.ΥΟΔΔ/22.03.2021). Το Κέντρο Γραφής έχει ως βασική αποστολή τον Ακαδημαϊκό Γραμματισμό των φοιτητών/φοιτητριών. Πιο συγκεκριμένα, παρέχει τις παρακάτω υπηρεσίες:

- Προσφορά μαθημάτων γλώσσας και ακαδημαϊκού γραμματισμού σε προπτυχιακούς και μεταπτυχιακούς φοιτητές / προπτυχιακές και μεταπτυχιακές φοιτήτριες, με στόχο την κατάρτισή τους σε θέματα δομής, οργάνωσης και ύφους του γραπτού και προφορικού λόγου τους, ακρίβειας στην έκφραση, διόρθωσης και επιμέλειας γραπτού ακαδημαϊκού κειμένου.
- Εξατομικευμένη υποστήριξη προπτυχιακών και μεταπτυχιακών φοιτητών/φοιτητριών, καθώς και υποψηφίων διδακτόρων, σε θέματα γλωσσικής αρτιότητας της εργασίας (ύστερα από παραπομπή του διδάσκοντος / της διδάσκουσας).
- Κατάρτιση φοιτητών/φοιτητριών για την αξιοποίηση γλωσσικών πόρων.
- Κατάρτιση των φοιτητών/φοιτητριών στις ιδιαιτερότητες και δυνατότητες της ηλεκτρονικής γραφής (αξιοποίηση των δυνατοτήτων που προσφέρονται από κειμενογράφους όπως το word, αλλά και από προγράμματα διόρθωσης ορθογραφικών και συντακτικών σφαλμάτων).

Ως περαιτέρω δυνατότητα, το Κέντρο Γραφής μπορεί επίσης να σχεδιάζει και να υλοποιεί ερευνητικές και εκπαιδευτικές δράσεις σχετικές με θέματα γραμματισμού ευάλωτων κοινωνικών ομάδων. Βλέπε σχετικά: <http://writingcenter.phl.uoc.gr>)

#### 4. Ψηφιακές παροχές

Το Πανεπιστήμιο Κρήτης, σε συνεργασία με το Εθνικό Δίκτυο Έρευνας και Τεχνολογίας (ΕΔΕΤ), προσφέρει υπηρεσίες όπως:

- υπηρεσίες ηλεκτρονικού ταχυδρομείου.
- ασύγχρονη ηλεκτρονική μάθηση.
- σύγχρονη τηλεεκπαίδευση.
- υπηρεσία Microsoft Office 365.
- δικτυακός αποθηκευτικός χώρος «[ΩΚΕΑΝΟΣ](#)»
- πρόσβαση στα συγγράμματα του προγράμματος σπουδών («[ΕΥΔΟΞΟΣ](#)»)
- πρόσβαση σε Ψηφιακές Βιβλιοθήκες, ερευνητικά αποθετήρια.

Για περισσότερες πληροφορίες για τις προσφερόμενες υπηρεσίες οι φοιτητές/φοιτήτριες μπορούν να επισκέπτονται την ιστοσελίδα της Μονάδας Δικτύων και Επικοινωνιών του Πανεπιστημίου Κρήτης: <http://www.ucnet.uoc.gr>.

#### 5. Φοιτητική μέριμνα

Το Πανεπιστήμιο Κρήτης, μέσα από τα Γραφεία Φοιτητικής Μέριμνας, υποστηρίζει και προωθεί δράσεις στήριξης των φοιτητών/φοιτητριών, καθώς και δράσεις για την πνευματική καλλιέργεια και την προσωπική ανάπτυξή τους, ενώ τους/τις βοηθάει να διερευνήσουν αλλά και να βιώσουν τις διαφορετικές πτυχές της φοιτητικής ζωής. Σκοπός των Γραφείων Φοιτητικής Μέριμνας είναι ο συντονισμός και η υλοποίηση δράσεων που αποσκοπούν στην παροχή ποιοτικών υπηρεσιών και σωστής ενημέρωσης σχετικά με θέματα της φοιτητικής ζωής, τα οποία συνδέονται κυρίως με τις παροχές σίτισης, στέγασης

και υγειονομικής περίθαλψης, λαμβάνοντας υπόψη την ισχύουσα νομοθεσία του κράτους και τις αποφάσεις της διοίκησης του Πανεπιστημίου Κρήτης. Πληροφορίες εδώ: <https://www.merimna.uoc.gr/index.php/el/>

## 6. Υγειονομική μέριμνα

Οι προπτυχιακοί και μεταπτυχιακοί φοιτητές / προπτυχιακές και μεταπτυχιακές φοιτήτριες και οι υποψήφιοι/υποψήφιες διδάκτορες που δεν έχουν άλλη ιατροφαρμακευτική και νοσοκομειακή περίθαλψη, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 3 του άρθρου 31 του Ν.4452/2017 (Α'17) και τη σχετική εγκύκλιο του Υπουργείου Παιδείας, δικαιούνται πλήρη ιατροφαρμακευτική και νοσοκομειακή περίθαλψη στο Εθνικό Σύστημα Υγείας (ΕΣΥ), με κάλυψη των σχετικών δαπανών από τον Εθνικό Οργανισμό Παροχής Υπηρεσιών Υγείας (ΕΟΠΥΥ).

Βλέπε: <https://www.merimna.uoc.gr/index.php/el/paroxes/ygeionomiki-perithalpsh>

## 7. Συμβουλευτικό Κέντρο Φοιτητών/Φοιτητριών

Σκοπός του Συμβουλευτικού Κέντρου Φοιτητών/Φοιτητριών είναι:

- Να στηρίζει τους φοιτητές / τις φοιτήτριες, ώστε να γνωρίσουν καλύτερα τον εαυτό τους και να αντιμετωπίσουν με τον καλύτερο δυνατό τρόπο τις αναπτυξιακές ανάγκες τους, μέσα από την καλλιέργεια ακαδημαϊκών, συναισθηματικών και διαπροσωπικών ικανοτήτων.
- Να προσφέρει υπηρεσίες ατομικής και ομαδικής ψυχολογικής υποστήριξης στους φοιτητές / στις φοιτήτριες που αντιμετωπίζουν περιστασιακές δυσκολίες σε αναπτυξιακά, προσωπικά και εκπαιδευτικά ζητήματα.

Λειτουργούν δύο παραρτήματα του Κέντρου, ένα στο Ρέθυμνο και ένα στο Ηράκλειο. Το Κέντρο στελεχώνεται από μόνιμους ή με σύμβαση διοικητικούς υπαλλήλους (ψυχολόγους, κοινωνικούς λειτουργούς, κοινωνιολόγους) και εποπτεύεται από πενταμελή Επιστημονική Επιτροπή, ενώ διοικητικά ανήκει στην Πρυτανεία του Ιδρύματος. Για την επίτευξη των στόχων του, όταν κρίνεται απαραίτητο, το Συμβουλευτικό Κέντρο Φοιτητών/Φοιτητριών επιδιώκει τη συνεργασία με ακαδημαϊκούς συμβούλους και άλλες υπηρεσίες του Ιδρύματος. Συνεργάζεται, επίσης, με τις δημόσιες υπηρεσίες υγείας των πόλεων Ρεθύμνου, Ηρακλείου και με εξωτερικούς επιστημονικούς συνεργάτες.

Πληροφορίες εδώ: <https://skf.uoc.gr/index.php/el/home01#about>

## 8. Συνήγορος του Φοιτητή

Ο Συνήγορος του Φοιτητή διαμεσολαβεί μεταξύ φοιτητών/φοιτητριών και καθηγητών/καθηγητριών ή διοικητικών υπηρεσιών του Ιδρύματος και γενικά φροντίζει για την τήρηση της νομιμότητας σε θέματα φοιτητικά, στο πλαίσιο πάντοτε της ακαδημαϊκής ελευθερίας και της εύρυθμης λειτουργίας του Ιδρύματος. Διερευνά υποθέσεις αυτεπαγγέλτως ή μετά από αναφορά φοιτητή/φοιτήτριας, και διαμεσολαβεί στα αρμόδια όργανα

του Ιδρύματος για την επίλυσή τους. Στο πλαίσιο άσκησης των αρμοδιοτήτων του, μπορεί να ζητά από τις υπηρεσίες του Ιδρύματος κάθε πληροφορία, έγγραφο ή άλλο αποδεικτικό στοιχείο για την υπόθεση, να εξετάζει πρόσωπα, να ενεργεί αυτοψία και να παραγγέλλει πραγματογνωμοσύνη. Αν διαπιστώσει ότι σε συγκεκριμένη υπόθεση δεν τηρείται η νομιμότητα ή διαταράσσεται η εύρυθμη λειτουργία του Ιδρύματος, διαμεσολαβεί με κάθε πρόσφορο τρόπο για την επίλυση του προβλήματος. Ο Συνήγορος του Φοιτητή, ωστόσο, δεν έχει αρμοδιότητα σε θέματα εξετάσεων και βαθμολογίας των φοιτητών.

Πληροφορίες εδώ: <https://www.uoc.gr/studies-at-uni/tutor/synigoros.html>

## 9. Επιτροπή Ισότητας Φύλων

Το Πανεπιστήμιο Κρήτης, με βαθιά πίστη στη δημοκρατική αρχή της ισότητας των φύλων, προχώρησε στη συγκρότηση της Επιτροπής Ισότητας των Φύλων, η οποία ενισχύει την κουλτούρα της ισότιμης συμμετοχής όλων των μελών, ανεξαρτήτως φύλου, στην ακαδημαϊκή και εκπαιδευτική ζωή του Πανεπιστημίου, διασφαλίζει την ουσιαστική ισότητα στις εκπαιδευτικές, ερευνητικές και διοικητικές διαδικασίες, και συμβάλλει στην πρόληψη και αντιμετώπιση των έμφυλων διακρίσεων και του σεξισμού, όπου αυτά σημειώνονται, υλοποιώντας προγράμματα και δράσεις ενημέρωσης και ευαισθητοποίησης σε θέματα διακρίσεων, παρέχοντας υπηρεσίες διαμεσολάβησης και λογοδοσίας στις περιπτώσεις διακριτικής μεταχείρισης και προωθώντας την έρευνα στο πεδίο των αρμοδιοτήτων της, όπως ορίζονται από τον Νόμο.

Πληροφορίες εδώ: <https://www.eif.uoc.gr/index.php/el/epikoinonia>

## 10. Οικονομική ενίσχυση φοιτητών

Σύμφωνα με τον ν. 4957/2022 άρθρο 283, τα ΑΕΙ μπορούν να προσφέρουν ανταποδοτικές υποτροφίες σε φοιτητές και φοιτήτριες των προπτυχιακών και μεταπτυχιακών προγραμμάτων σπουδών για την παροχή ερευνητικού, επιστημονικού, διοικητικού, τεχνικού και λοιπού υποστηρικτικού έργου των δραστηριοτήτων τους. Παράλληλα, το Πανεπιστήμιο Κρήτης χορηγεί υποτροφίες σε συνεργασία με διάφορα Κληροδοτήματα (μεταξύ των οποίων η Υποτροφία Καραβίτη που δίνεται ανά τρία έτη σε αριστούχους/αριστούχες φοιτητές/φοιτήτριες της Φιλοσοφικής Σχολής που έχουν ολοκληρώσει το τρίτο έτος σπουδών), όπως και Υποτροφίες Αριστείας σε φοιτητές/φοιτήτριες του Α΄ ή/και του Β΄ ή/και του Γ΄ κύκλου σπουδών με τη χρηματοδότηση του ΕΛΚΕ. Πληροφορίες για τις διαθέσιμες υποτροφίες παρέχονται από τη Δομή Διασύνδεσης και Σταδιοδρομίας του Πανεπιστημίου Κρήτης ή/και τον ΕΛΚΕ, ενώ όλες οι προκηρύξεις υποτροφιών που αφορούν τους φοιτητές και τις φοιτήτριες των προγραμμάτων σπουδών του Τμήματος ανακοινώνονται και στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

Πληροφορίες εδώ: <https://www.uoc.gr/students/schoralships>

## 11. Γραφείο Διασύνδεσης

Η Δομή Διασύνδεσης και Σταδιοδρομίας του Πανεπιστημίου Κρήτης είναι η υπηρεσία που συντονίζει και αναπτύσσει τις δραστηριότητες του Ιδρύματος που αφορούν στον επαγγελματικό προσανατολισμό και την επαγγελματική αποκατάσταση των

φοιτητών/φοιτητριών του, αποτελώνοντας παράλληλα πόλο σύνδεσης με την αγορά εργασίας. Ενισχύει, έτσι, την ακαδημαϊκή αποστολή του Ιδρύματος, ενδυναμώνοντας, καθοδηγώντας και προετοιμάζοντας τους φοιτητές και τις φοιτήτριες για μια επιτυχημένη καριέρα.

Πληροφορίες εδώ: <https://www.career.uoc.gr/index.php/el/home02/info>

## **12. Εξωσπουδαστικές δραστηριότητες**

Το Πανεπιστήμιο Κρήτης, εκτός από την εκπαιδευτική και ερευνητική του δραστηριότητα, συμβάλλει άμεσα ή έμμεσα στην κοινωνική και πολιτιστική ζωή των δύο πόλεων που το φιλοξενούν, δηλαδή του Ρεθύμνου και του Ηρακλείου, με δραστηριότητες πολιτιστικές, αθλητικές, εθελοντικές, κ.τ.λ.

Πληροφορίες εδώ: <https://www.uoc.gr> – «Ζωή στο Π.Κ.».

## **B. ΣΠΟΥΔΕΣ Α' ΚΥΚΛΟΥ**

### **I. ΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**

#### **I.I. ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ**

##### **1. Απονομή Πτυχίου**

Ο τίτλος σπουδών που απονέμεται στο ΠΠΣ Φιλοσοφίας είναι «Πτυχίο Φιλοσοφίας». Ο φοιτητής / η φοιτήτρια ανακηρύσσεται πτυχιούχος πριν από τη χορήγηση του εγγράφου του πτυχίου του/της. Η ανακήρυξη γίνεται την ημερομηνία κατά την οποία κατατίθεται από τον διδάσκοντα / τη διδάσκουσα η βαθμολογία του τελευταίου μαθήματος που απαιτείται για τη λήψη του πτυχίου, σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών.

Στους/στις αποφοίτους του Τμήματος χορηγείται επίσης Παράρτημα Διπλώματος. Πρόκειται για προσωπικό έγγραφο που χορηγείται σε αποφοίτους των ΑΕΙ μαζί με το πτυχίο τους. Το Παράρτημα Διπλώματος είναι επεξηγηματικό έγγραφο, το οποίο παρέχει σημαντικές πληροφορίες αναφορικά με τη φύση, το επίπεδο, το υπόβαθρο, το πλαίσιο εκπαίδευσης και το περιεχόμενο σπουδών των φοιτητών/φοιτητριών. Η κατοχή του Παραρτήματος Διπλώματος κρίνεται σημαντική, καθώς καταγράφει γνώσεις και δεξιότητες των αποφοίτων σύμφωνα με το κοινό ενιαίο πλαίσιο για τη διαφάνεια επαγγελματικών προσόντων και δεξιοτήτων, όπως το έχουν ορίσει η UNESCO και το Συμβούλιο της Ευρώπης· διασφαλίζεται έτσι η συσχέτιση και σύγκριση γνώσεων και δεξιοτήτων που έχει αποκτήσει κάθε απόφοιτος/απόφοιτη στο οικείο Ίδρυμα με τις αντίστοιχες γνώσεις και δεξιότητες που απαιτούν ιδρύματα στο εξωτερικό, αλλά και η κοινή αγορά εργασίας της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Το Παράρτημα Διπλώματος δεν υποκαθιστά σε καμία περίπτωση το πτυχίο και δεν εγγυάται αναγνώριση τίτλου σπουδών. Εκδίδεται στα Ελληνικά και στα Αγγλικά.

##### **2. Πιστωτικές μονάδες (ECTS)**

Το Τμήμα Φ.Κ.Σ. εφαρμόζει το Σύστημα Συσσώρευσης και Μεταφοράς Πιστωτικών Μονάδων ECTS (ΦΕΚ 1466/13.08.2007). Επιπλέον, ακολουθεί τον καθορισμένο αλγόριθμο αυτοματοποιημένης απόδοσης της ελληνικής κλίμακας σε βαθμούς ECTS για προακτέους/προακτέες και μη προακτέους/προακτέες. Για τη λήψη του πτυχίου, ο ελάχιστος αριθμός Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) που απαιτούνται καθορίζεται στις διακόσιες σαράντα (240), με βάση τα ισχύοντα διεθνώς για τα τετραετή προγράμματα σπουδών. Οι 240 πιστωτικές μονάδες κατανέμονται ομοιόμορφα στα 8 εξάμηνα σπουδών (30 μονάδες ECTS ανά εξάμηνο). Ο φοιτητής / η φοιτήτρια πρέπει να εξεταστεί επιτυχώς σε σαράντα δύο (42) μαθήματα, τα οποία αντιστοιχούν στις 240 πιστωτικές μονάδες που είναι απαραίτητες για τη λήψη του πτυχίου.

##### **3. Μαθησιακά αποτελέσματα**

Τα μαθησιακά αποτελέσματα των αποφοίτων του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών Φιλοσοφίας αντιστοιχούν στο 6<sup>ο</sup> επίπεδο του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου

Προσόντων (<https://proson.eoppep.gr/el/HQFLlevels>). Σύμφωνα μ' αυτό, κατανέμονται σε τρεις ευρείες ομάδες, δηλαδή Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες, και είναι τα ακόλουθα:

### *Γνώσεις*

Οι απόφοιτοι/απόφοιτες του Προγράμματος:

- ❖ Γνωρίζουν τα γενικά χαρακτηριστικά των κυριότερων φιλοσοφικών ρευμάτων και των σημαντικότερων φιλοσοφικών προβλημάτων.
- ❖ Αποκτούν τα απαραίτητα εφόδια για την ανάπτυξη και τον έλεγχο της φιλοσοφικής επιχειρηματολογίας.
- ❖ Αναγνωρίζουν τη σχέση μεταξύ κατανόησης ενός φιλοσοφικού προβλήματος και διάκρισης διαφορετικών προσεγγίσεών του.
- ❖ Αποκτούν επίγνωση των θεωρητικών προβληματισμών σχετικά με τη θεμελίωση και τη μεθοδολογία της φιλοσοφικής εργασίας.
- ❖ Αποκτούν τις απαραίτητες επιστημονικές γνώσεις στους κλάδους που θα κληθούν να διδάξουν, εάν εργαστούν με την ειδικότητα του/της φιλόλογου στη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του νόμου.

### *Δεξιότητες*

Οι απόφοιτοι/απόφοιτες του Προγράμματος:

- ❖ Έχουν εξασκηθεί στην ανάλυση και κριτική φιλοσοφικών θεωρήσεων, όπως και στη συγκροτημένη ανάπτυξη φιλοσοφικής επιχειρηματολογίας.
- ❖ Έχουν εξασκηθεί στη σύνταξη σεμιναριακών εργασιών, στις οποίες μελετούν κριτικά τη σχετική βιβλιογραφία και πραγματεύονται μεθοδικά ένα βασικό φιλοσοφικό ζήτημα.
- ❖ Έχουν εξασκηθεί στην ανάλυση και στην εις βάθος κατανόηση και τον σχολιασμό κλασικών φιλοσοφικών κειμένων μέσα από τις Ασκήσεις του προγράμματος σπουδών.
- ❖ Έχουν αποκτήσει τις απαραίτητες δεξιότητες διδασκαλίας στη σχολική τάξη, μέσω των μαθημάτων Διδακτικής της Φιλοσοφίας, Διδακτικής μεθοδολογίας, και Διδακτικής Άσκησης του προγράμματος σπουδών.
- ❖ Έχουν αναπτύξει επικοινωνιακές δεξιότητες μέσω της τακτικής παρουσίασης του έργου τους και της συνεργασίας με τους / τις συναδέλφους και τους καθηγητές / τις καθηγήτριες τους, τις οποίες μπορούν να μεταφέρουν στο επαγγελματικό πεδίο όπως και στην περαιτέρω εξειδίκευσή τους.
- ❖ Χρησιμοποιούν εκπαιδευτικό και τεχνολογικό/πληροφοριακό υλικό με αποτελεσματικότητα.
- ❖ Έχουν αποκτήσει δεξιότητες στις Τεχνολογίες της Πληροφορίας και Επικοινωνίας, οι οποίες μπορούν να χρησιμοποιηθούν στην ερευνητική και επαγγελματική δραστηριότητά τους.
- ❖ Με βάση τη γνώση τους για τα διάφορα πεδία εφαρμογών της φιλοσοφίας και επικουρούμενοι από την πρακτική άσκηση που προσφέρεται στο πρόγραμμα σπουδών μπορούν να προσανατολίζονται στον πολυδιάστατο εργασιακό χώρο.



### *Ικανότητες*

Οι απόφοιτοι/απόφοιτες του Προγράμματος:

- ❖ Είναι ικανοί/ικανές, μέσω της ευρύτερης παιδείας και των δεξιοτήτων που αποκτούν, να σχεδιάσουν μια επιστημονική και επαγγελματική πορεία, προσαρμοζόμενοι επιτυχώς σε μια διαρκώς μεταβαλλόμενη αγορά εργασίας.
- ❖ Είναι ικανοί/ικανές να μεταφέρουν την επιστημονική γνώση που έχουν αποκομίσει από τις σπουδές τους στην καθημερινή τους αλληλεπίδραση και στο επαγγελματικό πεδίο, τόσο σε δημόσιους όσο και σε ιδιωτικούς τομείς.
- ❖ Έχουν αναπτύξει το επιστημονικό υπόβαθρο και την κριτική και συνθετική ικανότητα που επιτρέπει να συνεχίσουν, εφόσον το επιθυμούν, τις σπουδές τους σε μεταπτυχιακό επίπεδο.
- ❖ Είναι ικανοί/ικανές να λαμβάνουν υπ' όψιν αποτελέσματα άλλων συναφών επιστημών και να προχωρούν σε διεπιστημονικές συνδέσεις και συνεργασίες.
- ❖ Είναι ικανοί/ικανές να εφαρμόζουν τις γνώσεις και τις δεξιότητές τους και να σχηματίζουν κατάλληλες ερευνητικές υποθέσεις και ερωτήματα προς επίλυση θεωρητικών και πρακτικών ζητημάτων.

### **4. Διεθνής κινητικότητα / Erasmus+**

Το πρόγραμμα Erasmus+ είναι η καθιερωμένη πλατφόρμα ανταλλαγών που δίνει τη δυνατότητα για συνεργασίες ανάμεσα σε αναγνωρισμένα Ευρωπαϊκά Πανεπιστημιακά Ιδρύματα και συγκεκριμένα για προσωρινές μετακινήσεις φοιτητών/φοιτητριών και διδακτικού προσωπικού σε αντίστοιχο Ίδρυμα άλλης ευρωπαϊκής χώρας. Βασικοί στόχοι του προγράμματος είναι η ανταλλαγή γνώσεων, ιδεών και δεξιοτήτων, η προώθηση κοινών δράσεων, η επιμόρφωση, η αύξηση της κινητικότητας και η προαγωγή κοινών εκπαιδευτικών προτύπων σε ολόκληρο τον Ευρωπαϊκό Χώρο Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Στο πλαίσιο του προγράμματος Erasmus+ είναι δυνατή η μετακίνηση φοιτητών/φοιτητριών Ανώτατων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων:

- Για σπουδές σε συνεργαζόμενα Ιδρύματα που μετέχουν στο πρόγραμμα.
- Για πρακτική άσκηση σε φορείς χώρων που συμμετέχουν σ' αυτό.

Επικαιροποιημένος κατάλογος των συνεργαζόμενων Ιδρυμάτων του εξωτερικού είναι αναρτημένος στον ιστότοπο του Τμήματος Διεθνών Σχέσεων του Πανεπιστημίου Κρήτης (<https://www.uoc.gr/intrel/tmima-diethnwn-sxesewn/synergazomena-idrymata/filosofikh-sxolh/fks>). Οι φοιτητές/φοιτήτριες μπορούν να μεταβούν για 3 έως 12 μήνες σε ένα συνεργαζόμενο ευρωπαϊκό πανεπιστήμιο, όπου θα ολοκληρώσουν ένα μέρος των σπουδών τους, έχοντας παράλληλα τη δυνατότητα να εξοικειωθούν με μια διαφορετική γλώσσα και κουλτούρα. Δικαίωμα μετακίνησης για σπουδές σε ίδρυμα του εξωτερικού μέσω του Erasmus+ έχει κάθε φοιτητής/φοιτήτρια από το 2ο έτος σπουδών, εφόσον διαθέτει επίπεδο γλωσσομάθειας B2 είτε στη γλώσσα του ιδρύματος υποδοχής είτε στην αγγλική γλώσσα (αν αυτή είναι η γλώσσα διδασκαλίας ή ακόμη, όπως συμβαίνει συχνά, αν τα συνεργαζόμενα πανεπιστήμια προσφέρουν ειδικά διαμορφωμένα μαθήματα στα Αγγλικά που απευθύνονται σε φοιτητές/φοιτήτριες από άλλες χώρες). Η αίτηση για μετακίνηση μέσω Erasmus+ γίνεται κατά την ακαδημαϊκή χρονιά που προηγείται εκείνης για την οποία προγραμματίζεται η μετακίνηση. Πληροφορίες σχετικά με το πρόγραμμα, τα

συνεργαζόμενα Ευρωπαϊκά ιδρύματα και τον Συντονιστή ή τη Συντονίστρια του προγράμματος υπάρχουν στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

## 5. Προσόντα αποφοίτων

Το επίπεδο των προσόντων που αποκτούν οι απόφοιτοι/απόφοιτες του Προγράμματος Προπτυχιακών Σπουδών Φιλοσοφίας αντιστοιχεί: (α) στο Επίπεδο 6 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων (ως Πτυχίο Ανώτατης Εκπαίδευσης), το οποίο περιγράφεται στο Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων του Εθνικού Οργανισμού Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού, και (β) στο Επίπεδο 6 του Ευρωπαϊκού Πλαισίου Επαγγελματικών Προσόντων. Συγκεκριμένα, οι απόφοιτοι/απόφοιτες του Προγράμματος Προπτυχιακών Σπουδών έχουν αποκτήσει προχωρημένες γνώσεις στο πεδίο της φιλοσοφίας, οι οποίες συνεπάγονται ότι είναι σε θέση να:

- Κατανοούν με τρόπο κριτικό θεωρίες, αρχές και επιχειρήματα.
- Κατανοούν, αναλύουν και επιλύουν σύνθετα ζητήματα και καινοφανή προβλήματα τόσο στον ιδιωτικό και δημόσιο χώρο παρουσίας και δραστηριοποίησής τους, αλλά και στον εργασιακό χώρο.
- Εκφράζονται με δομημένο και αποτελεσματικό τρόπο.
- Κατανοούν σφαιρικά όχι μόνο σύνθετα προβλήματα, αλλά και τη δυναμική σχέση που αναπτύσσεται μεταξύ ατόμων και ομάδων, συμβάλλοντας είτε στην αποτελεσματική οργάνωση και λειτουργία τους είτε στην επίλυση εντάσεων και διαφορών με ορθολογικό τρόπο, αλλά και με ευαισθησία στις ατομικές, κοινωνικές, οικονομικές και πολιτισμικές διαφορές.
- Αναλαμβάνουν πρωτοβουλίες με βάση την ευρύτερη ανθρωπιστική συγκρότηση της σκέψης τους.
- Καινοτομούν προτείνοντας καινοφανείς ιδέες στον χώρο δραστηριοποίησής τους.
- Κατανοούν τον πολυδιάστατο χαρακτήρα της πραγματικότητας.

## 6. Επαγγελματική κατοχύρωση και προοπτικές απασχόλησης

Οι απόφοιτοι/απόφοιτες του ΠΠΣ Φιλοσοφίας εντάσσονται στον κλάδο ΠΕ02 των εκπαιδευτικών, δηλαδή στον κλάδο φιλολόγων· συνεπώς μπορούν να συμμετέχουν στους αντίστοιχους διαγωνισμούς του ΑΣΕΠ. Πιο αναλυτικά, μπορούν να εργαστούν:

- Στη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση (δημόσια/ιδιωτική) ως καθηγητές φιλολογικών μαθημάτων και φιλοσοφίας.
- Σε διάφορες Σχολές μετα-λυκειακής εκπαίδευσης (ΙΕΚ, ΚΕΚ, Σχολές του ΟΑΕΔ, Σχολές Τουριστικών Επαγγελμάτων, Σχολές Ενόπλων Δυνάμεων, Σχολή Αστυνομίας, Σχολή Νοσηλευτικής, κ.ά.) ως καθηγητές φιλολογικών μαθημάτων και φιλοσοφίας.
- Σε κέντρα ξένων γλωσσών ως καθηγητές Ελληνικών για αλλοδαπούς,
- Σε εκδοτικούς οίκους, εφημερίδες και περιοδικά ως επιμελητές και διορθωτές κειμένων.
- Σε εταιρείες πληροφορικής που ειδικεύονται στη γλωσσική τεχνολογία ως επιμελητές.



- Σε Ερευνητικά Κέντρα ή Ινστιτούτα που ασχολούνται με τη φιλοσοφία, αλλά και ευρύτερα τις ανθρωπιστικές επιστήμες, ως ερευνητές.
- Σε πολιτιστικούς φορείς, στην Τοπική Αυτοδιοίκηση, αλλά και ευρύτερα σε Επιχειρήσεις, όπως στα ΜΜΕ ή στον χώρο της διαφήμισης, ως σύμβουλοι και κειμενογράφοι.
- Σε μεταφραστικά κέντρα/εταιρείες/γραφεία ως μεταφραστές από και προς τα ελληνικά.
- Σε επιχειρήσεις ως διοικητικά στελέχη και σύμβουλοι επιχειρήσεων (π.χ. Επιτροπές Ηθικής ή Στρατηγικού Σχεδιασμού).
- Σε διεθνείς οργανισμούς (π.χ., UNESCO / Ευρωπαϊκή Ένωση) ή μη κυβερνητικές οργανώσεις ως σύμβουλοι ή στελέχη.
- Στον στενό και ευρύτερο δημόσιο τομέα ως σύμβουλοι ή στελέχη.

## 7. Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές

Το Τμήμα δίνει ιδιαίτερη έμφαση στην ερευνητική ειδίκευση σε μεταπτυχιακό επίπεδο. Οι απόφοιτοι/απόφοιτες του ΠΠΣ Φιλοσοφίας έχουν τα ουσιαστικά και τυπικά εφόδια να ακολουθήσουν μεταπτυχιακές σπουδές στη Φιλοσοφία, όπως και σε άλλες ανθρωπιστικές επιστήμες, αλλά επίσης στην επικοινωνία, στον πολιτισμό, στη διοίκηση επιχειρήσεων και στη δημόσια διοίκηση. Υπογραμμίζεται ότι, με βάση διεθνείς στατιστικές, οι απόφοιτοι/απόφοιτες προγραμμάτων σπουδών φιλοσοφίας έχουν μεγάλη επιλεξιμότητα σε ανταγωνιστικά προγράμματα MBA και άλλα μεταπτυχιακά προγράμματα διοίκησης, δεδομένων των μεταβιβάσιμων δεξιοτήτων που έχουν αποκτήσει: αναλυτικές και επιχειρηματολογικές δεξιότητες, δεξιότητες επίλυσης προβλημάτων και λήψης αποφάσεων, δεξιότητες σύνδεσης θεωρίας και πράξης. Για τα Προγράμματα Μεταπτυχιακών Σπουδών που προσφέρει το Τμήμα, βλέπε Ενότητα Γ: Σπουδές Β' Κύκλου.

## I.II. ΔΟΜΗ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

### 1. ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΗΣ ΔΟΜΗΣ ΚΑΙ ΤΟΥ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

Το ΠΠΣ Φιλοσοφίας αναπτύσσεται σε 8 εξάμηνα σπουδών. Περιλαμβάνει 42 μαθήματα για την απόκτηση πτυχίου, τα οποία αντιστοιχούν σε 240 μονάδες ECTS, κατανομημένες σε 8 εξάμηνα σπουδών (30 μονάδες ECTS ανά εξάμηνο).

Η δομή του προγράμματος σπουδών είναι τέτοια, ώστε οι φοιτητές και οι φοιτήτριες να εξοικειώνονται στα δύο πρώτα έτη σπουδών με τους βασικούς κλάδους της Φιλοσοφίας μέσα από την παρακολούθηση μαθημάτων που ορίζονται ως Υποχρεωτικά. Στα επόμενα δύο έτη σπουδών, οι φοιτητές/φοιτήτριες διαμορφώνουν ένα σχετικά εξατομικευμένο πρόγραμμα μαθημάτων που έχουν ως σκοπό την εστίαση σε ειδικά ζητήματα ή σημαντικά κείμενα της φιλοσοφίας ή/και την ανάπτυξη δεξιοτήτων φιλοσοφικής έρευνας. Κατά τα πρώτα δύο έτη των σπουδών τους, επίσης, οι φοιτητές/φοιτήτριες εξοικειώνονται με βασικά αντικείμενα των ανθρωπιστικών επιστημών που καλλιεργεί η Φιλοσοφική Σχολή πέραν της Φιλοσοφίας (υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα από το Τμήμα Φιλολογίας και το Τμήμα Ιστορίας και Αρχαιολογίας).

Πιο συγκεκριμένα, το ΠΠΣ περιλαμβάνει:

- **26 μαθήματα Φιλοσοφίας:** 12 Υποχρεωτικά και 14 Υποχρεωτικά επιλεγόμενα
- **2 Διδακτικές Φιλοσοφίας** (Υποχρεωτικά μαθήματα)
- **8 μαθήματα άλλων επιστημονικών πεδίων της Φιλοσοφικής Σχολής** (Υποχρεωτικά και Υποχρεωτικά επιλεγόμενα)
- **1 Εργαστήριο για τις Τεχνολογίες Πληροφορίας στην Εκπαίδευση** (Υποχρεωτικό)
- **5 μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής** από τα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης

### ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ

Όλα τα μαθήματα προσφέρονται με τη μορφή δεκατριών (13) τρίωρων εβδομαδιαίων Παραδόσεων, Σεμιναρίων ή Ασκήσεων. Οι δηλώσεις των Σεμιναρίων και των Ασκήσεων είναι δυνατές μόνο από το 5<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών και έπειτα (δεν είναι δυνατή η παρακολούθησή τους από φοιτητές/φοιτήτριες που δεν έχουν ολοκληρώσει το 4<sup>ο</sup> εξάμηνο των σπουδών τους).

**Παράδοση (Π):** Οι παραδόσεις είναι μαθήματα που διεξάγονται με τη μορφή διάλεξης σε μεγάλα ακροατήρια. Οι παραδόσεις των Υποχρεωτικών μαθημάτων φιλοσοφίας επιλέγονται από το 1<sup>ο</sup> έως και το 4<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών (βλ. §2.Α), ενώ οι παραδόσεις των Υποχρεωτικών επιλεγόμενων μαθημάτων φιλοσοφίας επιλέγονται από το 5<sup>ο</sup> έως και το 8<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών. Η παρουσία των φοιτητών/φοιτητριών στις Παραδόσεις δεν είναι υποχρεωτική, ωστόσο καθίσταται σαφές ότι η παρακολούθηση των μαθημάτων

συμβάλλει αποφασιστικά στην κατανόηση και αφομοίωση της ύλης. Η αξιολόγηση γίνεται με την επιλογή της μεθόδου ή του συνδυασμού μεθόδων που ανταποκρίνεται στις ιδιαιτερότητες της ύλης, λαμβάνοντας υπ' όψιν τις διαφορετικές ανάγκες των φοιτητών/φοιτητριών: με (γραφτή ή προφορική) απάντηση σε ερωτήσεις ανάπτυξης που οι φοιτητές/φοιτήτριες επιλέγουν από ομάδα θεμάτων, με ερωτήσεις κρίσεως σε γραπτή εξέταση που επιτρέπει τη χρήση συγγραμμάτων και σημειώσεων, με τεστ ερωτήσεων πολλαπλής επιλογής, με σχολιασμό κειμένων φιλοσοφίας, ή με συνδυασμό σύντομης γραπτής εξέτασης και γραπτής εργασίας.

**Σεμινάριο (Σ):** Τα Σεμινάρια μπορούν να δηλωθούν από το 5<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών και για τη δήλωσή τους είναι απαραίτητο οι φοιτητές/φοιτήτριες να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς το Υποχρεωτικό μάθημα Φιλοσοφίας που συνδέεται με το ειδικό αντικείμενο του Σεμιναρίου (π.χ., για τη δήλωση Σεμιναρίου Αρχαίας Φιλοσοφίας θα πρέπει να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς το Υποχρεωτικό μάθημα Αρχαίας Φιλοσοφίας). Επίσης, οι φοιτητές/φοιτήτριες είναι να δυνατόν να δηλώσουν ένα Σεμινάριο *μόνο εφόσον έχουν γίνει δεκτοί/δεκτές* από τον διδάσκοντα / τη διδάσκουσα κατά την πρώτη συνάντηση του Σεμιναρίου. Τα Σεμινάρια διδάσκονται σε ολιγομελή τμήματα και αποσκοπούν στην απόκτηση δεξιοτήτων φιλοσοφικής έρευνας, μέσω της καθοδηγούμενης ερευνητικής επεξεργασίας σημαντικών φιλοσοφικών θεμάτων σε επιμέρους γνωστικά αντικείμενα της φιλοσοφίας. Στα Σεμινάρια η παρακολούθηση είναι υποχρεωτική: υπάρχει όριο απουσιών, το οποίο ανακοινώνεται από τον διδάσκοντα / τη διδάσκουσα στην αρχή του εξαμήνου και ορίζεται συνήθως στις τρεις (3) απουσίες, οι οποίες, σε κάθε περίπτωση, πρέπει να είναι δικαιολογημένες. Η αξιολόγηση γίνεται με εκπόνηση και παρουσίαση γραπτής εργασίας έκτασης 3.000-3.500 λέξεων, με αναγκαίο σεβασμό στις αρχές δεοντολογίας (εκτίθενται στον Κανονισμό του Τμήματος κατά της Λογοκλοπής).

**Άσκηση (Α):** Οι παραπάνω όροι των Σεμιναρίων (εξάμηνα δήλωσης, προαπαιτούμενα, υποχρεωτική συμμετοχή) ισχύουν και για τις Ασκήσεις του ΠΠΣ. Οι Ασκήσεις, επίσης, διδάσκονται σε ολιγομελή τμήματα και αποσκοπούν στην απόκτηση δεξιοτήτων ανάλυσης και ερμηνείας πρωτογενών φιλοσοφικών πηγών. Η αξιολόγηση γίνεται με εκπόνηση ή και παρουσίαση γραπτής εργασίας έκτασης 3.000-3.500 λέξεων, ενώ δύναται να περιλαμβάνει συμπληρωματικά και σύντομη επιτόπια γραπτή δοκιμασία σχολιασμού φιλοσοφικού κειμένου. Όπως και στην περίπτωση των Σεμιναρίων, οι φοιτητές/φοιτήτριες είναι δυνατόν να δηλώσουν μία Άσκηση *μόνο εφόσον έχουν γίνει δεκτοί/δεκτές* από τον διδάσκοντα / τη διδάσκουσα κατά την πρώτη συνάντηση της Άσκησης.

**Εργαστήρια:** Τα εργαστήρια του ΠΠΣ (1 υποχρεωτικό και 2 προαιρετικά) είναι μαθήματα ανάπτυξης δεξιοτήτων και η μάθηση γίνεται με πρακτική εξάσκηση. Διδάσκονται σε ολιγομελή τμήματα και η αξιολόγηση γίνεται κατά βάση με τεχνική δοκιμασία. Στο υποχρεωτικό εργαστήριο του ΠΠΣ αποδίδονται 5 ECTS· στα προαιρετικά εργαστήρια δεν αποδίδονται ECTS· όμως, αναγράφονται στο Παράρτημα Διπλώματος, εφόσον ολοκληρωθούν επιτυχώς.

**ΟΜΑΔΕΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ****Α. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ: 12**

| Τύπος Μαθήματος            | Αριθμός | ECTS μαθήματος | ECTS Σύνολο | Εξάμηνο σπουδών                 |
|----------------------------|---------|----------------|-------------|---------------------------------|
| Πανεπιστημιακές Παραδόσεις | 12      | 5              | 60          | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |

**Β. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ: 14**

|    | Τύπος Μαθήματος            | Αριθμός | ECTS μαθήματος | ECTS Σύνολο | Εξάμηνο σπουδών                 |
|----|----------------------------|---------|----------------|-------------|---------------------------------|
| B1 | Σεμινάρια                  | 3       | 10             | 30          | 5 <sup>ο</sup> – 8 <sup>ο</sup> |
| B2 | Ασκήσεις                   | 3       | 10             | 30          | 5 <sup>ο</sup> – 8 <sup>ο</sup> |
| B3 | Πανεπιστημιακές Παραδόσεις | 8       | 5              | 40          | 5 <sup>ο</sup> – 8 <sup>ο</sup> |

**Γ. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΕΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ: 2**

| Τύπος Μαθήματος            | Αριθμός | ECTS μαθήματος | ECTS Σύνολο | Εξάμηνο σπουδών                 |
|----------------------------|---------|----------------|-------------|---------------------------------|
| Πανεπιστημιακές Παραδόσεις | 2       | 5              | 10          | 4 <sup>ο</sup> – 8 <sup>ο</sup> |

**Δ. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ & ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΛΛΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΩΝ ΠΕΔΙΩΝ ΤΗΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ: 8**

|    | Μάθημα<br>(Τύπος μαθήματος: Παράδοση) | Αριθμός | ECTS μαθήματος | ECTS Σύνολο | Εξάμηνο<br>(προβλεπόμενο)       |
|----|---------------------------------------|---------|----------------|-------------|---------------------------------|
| Γ1 | Αρχαία Ελληνική Θεματογραφία          | 1       | 5              | 5           | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |
| Γ2 | Αρχαία Ελληνική Φιλολογία             | 2       | 5              | 10          | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |
| Γ3 | Λατινική Θεματογραφία                 | 1       | 5              | 5           | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |
| Γ4 | Νεοελληνική Φιλολογία                 | 2       | 5              | 10          | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |
| Γ5 | Ιστορία                               | 2       | 5              | 10          | 1 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |

**Ε. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΟ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ: 1**

|  |      |                                 |
|--|------|---------------------------------|
| Αντικείμενο εργαστηρίου                            | ECTS | Εξάμηνο<br>(προβλεπό-<br>μενο)  |
| Εργαστήριο Τεχνολογιών Πληροφορίας στην Εκπαίδευση | 5    | 3 <sup>ο</sup> – 4 <sup>ο</sup> |

**ΣΤ. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ: 5**

|   | Αριθμός | ECTS<br>μαθήματος | ECTS<br>Σύνολο |
|---|---------|-------------------|----------------|
| Ελεύθερη επιλογή πέντε μαθημάτων από το Τμήμα Φ.Κ.Σ. ή/και από τα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης, με την προϋπόθεση να αποδίδονται <u>τουλάχιστον</u> πέντε (5) ECTS στο μάθημα που επιλέγεται.<br><br>Τα μαθήματα ελεύθερης επιλογής δηλώνονται από το <b>4<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> σπουδών. | 5       | 5                 | 25             |

**Ζ. ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΕΡΙΠΤΩΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ**

| <b>Z1</b> | <b>Υποχρεωτικά Επιλεγόμενα Ειδικά Μαθήματα</b><br><br><i>Για την ολοκλήρωση του Προγράμματος Σπουδών Φιλοσοφίας, οι φοιτητές/φοιτήτριες θα πρέπει να επιλέξουν υποχρεωτικά <u>τουλάχιστον</u> ένα από τα παρακάτω ειδικά μαθήματα (Z1.1 – Z1.3).</i>  | ECTS | ECTS<br>Σύνολο |
|-----------|---|------|----------------|
| Z1.1      | <b>Πτυχιακή Εργασία*</b> <u>αντί για 3 ΥΕΦ</u> (1 Σεμινάριο ή 1 Άσκηση, και 2 Παραδόσεις). Μπορεί να επιλεγεί από το <b>6<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> σπουδών.<br><i>(*Ο συνολικός αριθμός μαθημάτων που απαιτούνται για την απόκτηση του πτυχίου μειώνεται, σε αυτή την περίπτωση, στα 39.)</i>  | 20   | 20             |
| Z1.2      | <b>Πρακτική Άσκηση:</b> Επιλέγεται από το <b>5<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών</b> ως ένα εκ των πέντε μαθημάτων ελεύθερης επιλογής του ΠΠΣ (βλ. <i>ΣΤ. Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής</i> ). Η Πρακτική Άσκηση δεν λαμβάνει αριθμητική βαθμολογία αλλά χαρακτηρισμό (Επιτυχώς/Ανεπιτυχώς) και η επιτυχής ολοκλήρωσή της αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος. | 5    | 5              |
| Z1.3      | <b>Διδακτική Άσκηση:</b> Επιλέγεται από το <b>7<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών</b> ως ένα εκ των πέντε μαθημάτων ελεύθερης επιλογής του ΠΠΣ. Η ΔΑ είναι υποχρεωτική για το ΠΠΔΕ.   | 5    | 5              |

| <b>Z2</b> | <b>Κατά περίπτωση Υποχρεωτικά Ειδικά Μαθήματα</b>  | <b>ECTS</b> | <b>ECTS<br/>Σύνολο</b> |
|-----------|--|-------------|------------------------|
| Z2.1      | <b>Ξενόγλωσση Γραμματεία και Ορολογία: 4 μαθήματα</b><br><br>Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες που <u>δεν έχουν πιστοποιημένη</u> επάρκεια σε ξένη γλώσσα (Αγγλικά, Γαλλικά, Γερμανικά ή Ιταλικά), θα πρέπει να παρακολουθήσουν 4 μαθήματα/κύκλους της ίδιας ξένης γλώσσας. Ο συνολικός αριθμός των 12 πιστωτικών μονάδων <u>δεν συνυπολογίζεται στις 240 πιστωτικές μονάδες που απαιτούνται για την απόκτηση του πτυχίου</u> , αλλά αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος. Επίσης, η βαθμολογία των μαθημάτων ξένης γλώσσας προσμετράται στον βαθμό πτυχίου. | 3           | 12                     |

| <b>Z3</b> | <b>Προαιρετικά Ειδικά Μαθήματα.</b>   | <b>ECTS</b> | <b>ECTS<br/>Σύνολο</b> |
|-----------|---|-------------|------------------------|
| Z3.1      | <b>Φροντιστηριακό μάθημα Λογικής</b><br><br>Προαιρετικό μάθημα χωρίς ECTS.  | -           | -                      |
| Z3.2      | <b>Φροντιστηριακό μάθημα Νεότερης Φιλοσοφίας</b><br><br>Προαιρετικό μάθημα χωρίς ECTS.  | -           | -                      |
| Z3.3      | <b>Φροντιστηριακό μάθημα Αρχαίων Ελληνικών</b><br><br>Προαιρετικό μάθημα χωρίς ECTS.  | -           | -                      |
| Z3.4      | <b>Εργαστήριο Ακαδημαϊκής Γραφής</b><br><br>Προαιρετικό μάθημα χωρίς ECTS. Η επιτυχής ολοκλήρωσή του αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος.  | -           | -                      |
| Z3.5      | <b>Εργαστήριο Ψηφιακών Δεξιοτήτων</b><br><br>Προαιρετικό μάθημα χωρίς ECTS. Η επιτυχής ολοκλήρωσή του αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος. | -           | -                      |

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Τα φροντιστηριακά μαθήματα **Z3.1-Z3.3** είναι ενδεικτικά. Το αντικείμενο των φροντιστηριακών μαθημάτων του ακαδ. έτους θα αποφασίζεται από τη Συνέλευση, λαμβάνοντας υπ' όψιν τις ανάγκες του ΠΠΣ και των φοιτητών και φοιτητριών.

## 2. ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

### A. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ: 12

#### (1<sup>ο</sup> εξάμηνο)

1. Αρχαία Φιλοσοφία
2. Λογική
3. Ηθική Φιλοσοφία

#### (2<sup>ο</sup> εξάμηνο)

4. Νεότερη Φιλοσοφία (I)
5. Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική
6. Αισθητική

#### (3<sup>ο</sup> εξάμηνο)

7. Νεότερη Φιλοσοφία (II)
8. Σύγχρονη Φιλοσοφία (I)
9. Πολιτική και Κοινωνική Φιλοσοφία

#### (4<sup>ο</sup> εξάμηνο)

10. Σύγχρονη Φιλοσοφία (II)
11. Φιλοσοφία της Επιστήμης
12. Φιλοσοφία του Νου

### B. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ: 14

#### B1. Σεμινάρια φιλοσοφικής έρευνας (3)

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες θα πρέπει να επιλέξουν ένα σεμινάριο από κάθε μία εκ των παρακάτω ενοτήτων ΦΣ1-ΦΣ2-ΦΣ3.

- **ΦΣ1:** Ιστορία της Φιλοσοφίας
- **ΦΣ2:** Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική
- **ΦΣ3:** Πρακτική Φιλοσοφία

#### B2. Ασκήσεις επεξεργασίας φιλοσοφικών πηγών (3)

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες θα πρέπει να επιλέξουν μία άσκηση από κάθε μία εκ των παρακάτω ενοτήτων ΦΑ1-ΦΑ2-ΦΑ3.

- **ΦΑ1:** Ιστορία της Φιλοσοφίας
- **ΦΑ2:** Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική
- **ΦΑ3:** Πρακτική Φιλοσοφία

#### B3. Πανεπιστημιακές Παραδόσεις (8)

*Παραδόσεις εστίασης σε σημαντικά ζητήματα ή/και κείμενα της ιστορίας της φιλοσοφίας και της συστηματικής φιλοσοφίας*

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες θα πρέπει να επιλέξουν τουλάχιστον ένα μάθημα από κάθε μία εκ των παρακάτω ενοτήτων ΦΠ1-ΦΠ2-ΦΠ3-ΦΠ4-ΦΠ5-ΦΠ6. Επομένως, θα έχουν τη δυνατότητα επιλογής έως τριών μαθημάτων από μια ενότητα επιλογής τους.

**ΦΠ1. ΑΡΧΑΙΑ/ΜΕΣΑΙΩΝΙΚΗ  
ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ**

Πρώιμη και Κλασική Φιλοσοφία  
Ελληνιστική Φιλοσοφία  
Φιλοσοφία της Ύστερης Αρχαιότητας  
Βυζαντινή Φιλοσοφία  
Δυτική μεσαιωνική φιλοσοφία

**ΦΠ3. ΣΥΓΧΡΟΝΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ**

Φιλοσοφία της Ζωής  
Πραγματισμός  
Φαινομενολογία  
Υπαρξισμός  
Αναλυτική Φιλοσοφία  
Κριτική Θεωρία

**ΦΠ5. ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ**

Ηθική  
Κοινωνική και Πολιτική Φιλοσοφία  
Φιλοσοφία του Δικαίου  
Αισθητική και Φιλοσοφία της Τέχνης  
Φιλοσοφία της Παιδείας

**ΦΠ2. ΝΕΟΤΕΡΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ**

Ευρωπαϊκός Διαφωτισμός  
Ορθολογισμός/Εμπειρισμός  
Kant και Γερμανικός Ιδεαλισμός  
Θετικισμός

**ΦΠ4. ΓΝΩΣΙΟΘΕΩΡΙΑ-ΜΕΤΑΦΥΣΙΚΗ**

Γνωσιοθεωρία  
Μεταφυσική και Οντολογία  
Φιλοσοφία του Νου  
Φιλοσοφία της Επιστήμης  
Φιλοσοφία των Αξιών

**ΦΠ6. ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ & ΣΥΓΧΡΟΝΑ ΖΗΤΗ-  
ΜΑΤΑ**

Περιβαλλοντική Φιλοσοφία  
Φιλοσοφία του Φύλου  
Βιοηθική  
Φιλοσοφία και Γενετική  
Φιλοσοφία και Ζώα  
Φιλοσοφία και Νέες Τεχνολογίες (Τε-  
χνητή Νοημοσύνη, Εικονική Πραγματι-  
κότητα, Ψηφιακός Κόσμος)

***Γ. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΕΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ:2***

1. Διδακτική της Φιλοσοφίας
2. Φιλοσοφία για Παιδιά

***Δ. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ & ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΛΛΩΝ ΕΠΙ-  
ΣΤΗΜΟΝΙΚΩΝ ΠΕΔΙΩΝ ΤΗΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ: 8***

**Γ1. Αρχαία Ελληνική Θεματογραφία (1)**

- Κωδικός μαθήματος: **ΑΕΦΦ 015**

**Γ2. Αρχαία Ελληνική Φιλολογία (2)**

- Επιλογή δύο προσφερόμενων μαθημάτων από την **Ενότητα 05: “Φιλοσοφική Πε-  
ζογραφία-Ρητορική”** της Αρχαίας Ελληνικής Φιλολογίας. Κωδικοί μαθημάτων: **Α-  
ΕΦΦ214-ΑΕΦΦ295.**

**Γ3. Λατινική Θεματογραφία (1)**



- Κωδικός μαθήματος: **ΛΑΦΦ 015**.

#### **Γ4. Νεοελληνική Φιλολογία (2)**

- Υποχρεωτικά το **ΝΕΦΦ 100** “Εισαγωγή στη Νεοελληνική Φιλολογία” ή το **ΝΕΦΦ 101** “Ιστορία της Νεοελληνικής Λογοτεχνίας”
- Επιλογή ενός επιπλέον μαθήματος από τις εξής ενότητες Νεοελληνικής Φιλολογίας: “Η λογοτεχνία από το 1700 έως το 1900” ή “Η λογοτεχνία από το 1900 έως σήμερα”. Κωδικοί προσφερόμενων μαθημάτων: **ΝΕΦΦ 143-ΝΕΦΦ 199** και **ΝΕΦΦ 201-ΝΕΦΦ 274** αντίστοιχα.

#### **Γ5. Επιλογή δύο (2) μαθημάτων Ιστορίας ως εξής:**

- Ένα μάθημα Αρχαίας ή Μεσαιωνικής Ιστορίας (κατά προτίμηση εισαγωγικό) από τις παρακάτω ενότητες:
  - *Εισαγωγικά μαθήματα Αρχαίας Ιστορίας*. Ενδεικτικοί Κωδικοί: **ΑΙΣ 500-599**
  - *Εισαγωγικά μαθήματα Βυζαντινής Ιστορίας*. Ενδεικτικοί Κωδικοί: **ΒΙΣ 500-599**
  - *Εισαγωγή στην Ιστορία του Δυτικού Μεσαίωνα*. Κωδικοί: **ΙΜΧ 120-129**
- Ένα μάθημα Νεότερης ή Σύγχρονης Ιστορίας (κατά προτίμηση εισαγωγικό) από τις παρακάτω ενότητες:
  - *Ελληνική Ιστορία 19ος-20ος αιώνας*. Ενδεικτικοί Κωδικοί: **ΙΝΧ 100-129**
  - *Ευρωπαϊκή Ιστορία 16ος-18ος αιώνας*. Ενδεικτικοί Κωδικοί **ΙΝΧ 130-149**
  - *Ευρωπαϊκή Ιστορία 19ος-20ος αιώνας*. Ενδεικτικοί Κωδικοί: **ΙΝΧ 150-169**

### ***Ε. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΟ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ: 1***

#### **Εργαστήριο Τεχνολογιών Πληροφορίας στην Εκπαίδευση**

Στόχος του εργαστηρίου είναι να αποκτήσουν οι φοιτητές/φοιτήτριες βασικές γνώσεις για τις κύριες προσεγγίσεις αναφορικά με την εισαγωγή και την ένταξη των Τεχνολογιών της Πληροφορίας και Επικοινωνίας (ΤΠΕ) στην εκπαιδευτική διαδικασία, να γνωρίσουν τα κύρια μοντέλα εισαγωγής τους στην εκπαίδευση και να αναπτύξουν βασικές ικανότητες σχετικές με την παιδαγωγική και την εν γένει εκπαιδευτική χρήση των βασικών υπολογιστικών και διαδικτυακών εφαρμογών και περιβαλλόντων.

### ***ΣΤ. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ: 5***

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες μπορούν να επιλέξουν ελεύθερα πέντε μαθήματα από τα προσφερόμενα των Τμημάτων του Πανεπιστημίου Κρήτης (συμπεριλαμβανομένων των Τμημάτων της Φιλοσοφικής Σχολής), σύμφωνα με τον επαγγελματικό προσανατολισμό ή τα ειδικά ενδιαφέροντά τους και με την καθοδήγηση του/της Ακαδημαϊκού Συμβούλου.

- Η επιλογή των τεσσάρων μαθημάτων υπόκειται στον εξής περιορισμό: στα επιλεγόμενα μαθήματα **θα πρέπει να αντιστοιχούν τουλάχιστον 5 ECTS**.

**Z. ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΕΡΙΠΤΩΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ**

**Z.1. Υποχρεωτικά Επιλεγόμενα Ειδικά Μαθήματα** (υποχρεωτική επιλογή τουλάχιστον ενός από τα μαθήματα Z.1.1-Z.1.3).

**Z.1.1: Πτυχιακή εργασία**

Η Πτυχιακή Εργασία προσφέρεται ως υποχρεωτικό επιλεγόμενο ειδικό μάθημα από το Γ' έτος, ισοδυναμεί με 20 ECTS και αντικαθιστά τρία Υποχρεωτικά Επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: ένα Σεμινάριο ή μια Άσκηση (οποιασδήποτε ενότητας ΦΣ1-ΦΣ3 ή ΦΑ1-ΦΑ3), και δύο Παραδόσεις. Σημειώνεται ότι οι φοιτητές/φοιτήτριες που θα επιλέξουν την πτυχιακή εργασία θα πρέπει να ολοκληρώσουν επιτυχώς για τη λήψη πτυχίου έξι Υποχρεωτικές Επιλεγόμενες Παραδόσεις Φιλοσοφίας από τουλάχιστον τέσσερις διαφορετικές θεματικές ενότητες ΦΠ1-ΦΠ6. Η Πτυχιακή Εργασία μπορεί να επιλεγεί από το 6<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών, με την προϋπόθεση ότι οι φοιτητές/φοιτήτριες έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς τουλάχιστον δύο μαθήματα εμβάθυνσης στη φιλοσοφική εργασία (2 Σεμινάρια ή 2 Ασκήσεις ή 1 Σεμινάριο και 1 Άσκηση), ενώ ενθαρρύνονται να έχουν παρακολουθήσει επιπλέον το εργαστηριακό μάθημα Ακαδημαϊκής Γραφής. Η πτυχιακή εργασία θα πρέπει να έχει έκταση 12.000-15.000 λέξεις. Οι φοιτητές/φοιτήτριες επιλέγουν το θέμα της Πτυχιακής Εργασίας σύμφωνα με τα ενδιαφέροντά τους και σε συνεννόηση με τον καθηγητή/την καθηγήτρια που έχει συναφή ερευνητικά ενδιαφέροντα και δύναται να αναλάβει την εποπτεία της, έχοντας λάβει καθοδήγηση από τον/την ακαδημαϊκό σύμβουλο για τα ερευνητικά ενδιαφέροντα του ακαδημαϊκού προσωπικού. Το θέμα της πτυχιακής εργασίας, όπως και το όνομα του επόπτη/της επόπτριας, δηλώνονται στη Γραμματεία του Τμήματος ένα εξάμηνο πριν την έναρξη της εκπόνησής της (ο τίτλος δηλώνεται στα Ελληνικά και στα Αγγλικά). Η Συνέλευση του Τμήματος κατόπιν εγκρίνει το θέμα της πτυχιακής εργασίας, όπως και την ανάληψη της εποπτείας της, και επιπλέον ορίζει έναν συνεπιβλέποντα ή μια συνεπιβλέπουσα. Η πτυχιακή εργασία βαθμολογείται από τα μέλη ακαδημαϊκού προσωπικού που έχουν αναλάβει την επίβλεψη και τη συνεπίβλεψη, αφού εξετασθεί και υποστηριχθεί δημόσια σε ημέρα και ώρα που ανακοινώνεται στην ιστοσελίδα του Τμήματος. Η βαθμολόγηση της πτυχιακής εργασίας γίνεται, κατά κανόνα, με βάση: (α) την ποιότητα του γραπτού λόγου, (β) την ποιότητα χρήσης και παρουσίας της σχετικής βιβλιογραφίας, (γ) την ποιότητα της ανάλυσης (μεθοδικότητα, συστηματικότητα, σαφήνεια), (δ) την ποιότητα και το επίπεδο αυτόνομης σκέψης, λαμβάνοντας υπ' όψιν τις απαιτήσεις και τη δυσκολία του θέματος που έχει επιλεγεί, και (ε) την επάρκεια της υποστήριξης της εργασίας κατά τη δημόσια εξέτασή της. Η εκπόνηση πτυχιακής εργασίας μοριοδοτείται στη διαδικασία επιλογής υποψηφίων σε όλα τα μεταπτυχιακά προγράμματα του Τμήματος.

**Z.1.2: Πρακτική Άσκηση**

Στο Τμήμα λειτουργεί πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης. Η Πρακτική Άσκηση προσφέρεται ως υποχρεωτικό επιλεγόμενο ειδικό μάθημα από το 5<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών και αντικαθιστά ένα μάθημα ελεύθερης επιλογής, λαμβάνοντας τις πιστωτικές μονάδες που του αντιστοιχούν (5 ECTS). Η Πρακτική Άσκηση δεν λαμβάνει αριθμητική βαθμολογία αλλά

χαρακτηρισμό (Επιτυχώς/Ανεπιτυχώς) και η επιτυχής ολοκλήρωσή της αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος. Βλέπε αναλυτικότερα Ενότητα Β.Π.2 «Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης».

### **Z.1.3: Διδακτική Άσκηση**

Στο Τμήμα λειτουργεί πρόγραμμα Διδακτικής Άσκησης. Η Διδακτική Άσκηση προσφέρεται ως υποχρεωτικό επιλεγόμενο ειδικό μάθημα από το 7<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών και αντικαθιστά ένα μάθημα ελεύθερης επιλογής, λαμβάνοντας τις πιστωτικές μονάδες που του αντιστοιχούν (5 ECTS). Επί του παρόντος (ακαδ. έτος 2023-2024), η Διδακτική Άσκηση προϋποθέτει την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος «Διδακτική Μεθοδολογία», το οποίο προσφέρεται επίσης ως μάθημα ελεύθερης επιλογής στο πλαίσιο υποστήριξης του προγράμματος ΠΠΔΕ (τόσο το μάθημα «Διδακτική Μεθοδολογία» όσο και η Διδακτική Άσκηση είναι υποχρεωτικά μαθήματα του προγράμματος ΠΠΔΕ). Η υλοποίηση της Διδακτικής Άσκησης περιλαμβάνει δύο δράσεις που εξελίσσονται ταυτόχρονα κατά τη διάρκεια ενός εξαμήνου: η μία αφορά την παρακολούθηση σχετικών μαθημάτων στο Πανεπιστήμιο, και η άλλη την παρουσία των φοιτητών/φοιτητριών στο σχολείο για ένα διάστημα περίπου δύο μηνών (10 ώρες ανά εβδομάδα) με σκοπό την καθοδήγησή τους στη σχολική διδασκαλία, την άσκηση στη διδασκαλία (2 ώρες), και, ευρύτερα, την υποστήριξη του έργου της σχολικής μονάδας. Πληροφορίες για τους όρους διεξαγωγής της Διδακτικής Άσκησης δίνονται στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

## **Z.2. Κατά περίπτωση Υποχρεωτικά Ειδικά Μαθήματα**

### **Z.2.1: Ξενόγλωσση Γραμματεία και Ορολογία**

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες που δεν έχουν πιστοποιημένη επάρκεια σε ξένη γλώσσα (Αγγλικά, Γαλλικά, Γερμανικά ή Ιταλικά), πρέπει να παρακολουθήσουν 4 μαθήματα-επίπεδα της ίδιας ξένης γλώσσας. Ο συνολικός αριθμός των 12 πιστωτικών μονάδων δεν συνυπολογίζεται στις 240 πιστωτικές μονάδες που απαιτούνται για την απόκτηση του πτυχίου, αλλά αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος.

## **Z.3. Προαιρετικά Ειδικά Μαθήματα**

### **Z.3.1-Z.3.3: Φροντιστηριακά μαθήματα**

Προαιρετικά φροντιστήρια, χωρίς ECTS, για τα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών που έχουν υψηλό επίπεδο απαιτήσεων. Το αντικείμενο των φροντιστηριακών μαθημάτων του ακαδημαϊκού έτους αποφασίζεται από τη Συνέλευση, λαμβάνοντας υπ' όψιν τις εκάστοτε ανάγκες του ΠΠΣ και των φοιτητών/φοιτητριών.

### **Z.3.4: Εργαστήριο Ακαδημαϊκής Γραφής**

Στόχος του εργαστηρίου είναι η εξοικείωση των φοιτητών/φοιτητριών με τη συγγραφή επιστημονικών κειμένων. Μέσα από τις δράσεις του εργαστηρίου αναπτύσσονται δεξιότητες σχεδιασμού μιας εργασίας, εντοπισμού, επισκόπησης και αξιολόγησης της βιβλιογραφίας, σύνταξης της εργασίας (σεμιναριακής, πτυχιακής, διπλωματικής κ.ο.κ.), χρήσης

του ακαδημαϊκού λόγου, και κατάλληλης παράθεσης της βιβλιογραφίας. Η αξιολόγηση των γνώσεων και ικανοτήτων που έχουν αποκτηθεί γίνεται με γραπτή δοκιμασία. (Το εργαστήριο είναι χωρίς ECTS, αλλά αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος.)

### **Z.3.5: Εργαστήριο Ψηφιακών Δεξιοτήτων**

Στόχος του εργαστηρίου είναι η απόκτηση ψηφιακών δεξιοτήτων και η εξάσκηση των φοιτητών και φοιτητριών στη χρήση νέων τεχνολογιών ως απαραίτητων πρακτικών εργαλείων για τις σπουδές και την επιστήμη τους. Στα πλαίσια του εργαστηρίου οι φοιτητές/φοιτήτριες εξοικειώνονται με τεχνολογικά εργαλεία που χρησιμοποιούνται (α) για την έρευνα στο πεδίο των ανθρωπιστικών επιστημών, και (β) για την παρουσίαση των αποτελεσμάτων της. Η αξιολόγηση των ικανοτήτων που έχουν αποκτηθεί γίνεται με τεχνική δοκιμασία. (Το εργαστήριο είναι χωρίς ECTS, αλλά αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος.)

## **II. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΗΣ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ**

### **1. Πρόγραμμα Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας**

Οι φοιτητές και οι φοιτήτριες του ΠΠΣ έχουν τη δυνατότητα λήψης του Πιστοποιητικού Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας εντός του Προγράμματος Σπουδών. Ο κύκλος μαθημάτων για την απόκτηση του ΠΠΔΕ περιλαμβάνει έξι μαθήματα καταναμεμένα σε τρεις ενότητες: (α) Μαθήματα θεωρητικής κατάρτισης, (β) Μαθήματα ειδικής διδακτικής, και (γ) Διδακτική Άσκηση και Διδακτική Μεθοδολογία. Τα μαθήματα προσφέρονται κυρίως από το Τμήμα Φ.Κ.Σ. και επικουρικά από το Τμήμα Φιλολογίας και το Τμήμα Ιστορίας και Αρχαιολογίας της Φιλοσοφικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης. Πληροφορίες για το Πρόγραμμα Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας δίνονται στην ιστοσελίδα του Τμήματος (βλ. Κανονισμός Πιστοποιητικού Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας).

### **2. Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης**

Η Πρακτική Άσκηση αφορά στην άσκηση των φοιτητών/φοιτητριών σε ιδιωτικούς και δημόσιους φορείς (επιχειρήσεις, οργανισμούς) που έχουν συνάφεια με τα γνωστικά αντικείμενα του Προγράμματος Σπουδών. Ακολουθώντας σύγχρονες διεθνείς τάσεις, η Πρακτική Άσκηση αποσκοπεί στη διεύρυνση των εργασιακών δυνατοτήτων των αποφοίτων του Τμήματος, συμπεριλαμβάνοντας νέους εργασιακούς χώρους στους οποίους οι δεξιότητες που καλλιεργεί το Πρόγραμμα Σπουδών έχουν ιδιαίτερη βαρύτητα. Σκοπός του προγράμματος είναι η σύνδεση της ακαδημαϊκής γνώσης με την επαγγελματική ανάπτυξη και η στήριξη του προσωπικού επαγγελματικού σχεδιασμού των φοιτητών/φοιτητριών του Τμήματος, με στόχο την επιτυχή ένταξή τους στην αγορά εργασίας. Το πρόγραμμα είναι αμειβόμενο και κάθε φοιτητής/φοιτήτρια που συμμετέχει σ' αυτό ασκείται για χρονικό διάστημα τριών μηνών σε φορέα που επιλέγει είτε μέσα από δεδομένη λίστα συνεργαζόμενων φορέων είτε σε φορέα που προτείνει ο ίδιος/η ίδια. Τέτοιοι φορείς

μπορούν να είναι εκπαιδευτικά ινστιτούτα, μορφωτικά ιδρύματα, μουσεία, ινστιτούτα έρευνας ή/και πολιτισμού, εφημερίδες, media, εκδοτικοί οίκοι, βιβλιοπωλεία, κέντρα συμβουλευτικής και υποστήριξης ευπαθών κοινωνικών ομάδων, ΜΚΟ, σύλλογοι ή εταιρείες κοινωνικής ευθύνης, ή άλλοι φορείς με δραστηριότητες συναφείς με τη Φιλοσοφία και όχι μόνο. Η Πρακτική Άσκηση πραγματοποιείται σε 3 περιόδους κατά τη διάρκεια του εκάστοτε ακαδημαϊκού έτους, κατά τους μήνες Οκτώβριο-Νοέμβριο-Δεκέμβριο (α΄ κύκλος), Μάρτιο-Απρίλιο-Μάιο (β΄ κύκλος), και Ιούλιο-Αύγουστο-Σεπτέμβριο (γ΄ κύκλος). Πριν από την έναρξη κάθε περιόδου Πρακτικής Άσκησης αναρτάται εγκαίρως σχετική ανακοίνωση από την αρμόδια επιτροπή, στην οποία αναφέρεται το εκάστοτε διάστημα υποβολής αιτήσεων από τους φοιτητές / τις φοιτήτριες (διάρκεια: περίπου δύο εβδομάδες). Η Πρακτική Άσκηση πραγματοποιείται κατά το 3ο ή 4ο έτος σπουδών (Ε΄ εξαμήνο σπουδών και άνω), δεν έχει προαπαιτούμενα μαθήματα και αντιστοιχεί σε 5 πιστωτικές μονάδες (5 ECTS). Περισσότερες πληροφορίες για το πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης και τους όρους διεξαγωγής του δίδονται στην ιστοσελίδα του Τμήματος (βλ. Προπτυχιακές Σπουδές > Πρακτική Άσκηση).

- Για τη δυνατότητα Πρακτικής Άσκησης σε χώρες της Ευρώπης στο πλαίσιο του προγράμματος Erasmus+ παρέχονται πληροφορίες στην ιστοσελίδα του Τμήματος (βλ. «Κανονισμός Κινητικότητας Φοιτητών»), όπως και στην ιστοσελίδα του Τμήματος Διεθνών Σχέσεων του Πανεπιστημίου Κρήτης: <https://www.uoc.gr/intrel/>

### III. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΑΝΑ ΕΞΑΜΗΝΟ/ΕΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ

#### 1ο ΕΤΟΣ

##### Α' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α  | Υποχρεωτικά μαθήματα Φιλοσοφίας |                |
|--|---------------------------------|----------------|
| 1  | Αρχαία Φιλοσοφία                | 5 ECTS         |
| 2  | Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική     | 5 ECTS         |
| 3  | Ηθική Φιλοσοφία                 | 5 ECTS         |
| Υποχρεωτικά μαθήματα άλλων επιστημονικών πεδίων Φ.Σ. |                                 |                |
| 4  | Αρχαία Ελληνική Θεματογραφία    | 5 ECTS         |
| 5  | Νεοελληνική Φιλολογία           | 5 ECTS         |
| 6  | Ιστορία                         | 5 ECTS         |
|  | <b>Σύνολο</b>                   | <b>30 ECTS</b> |

##### Β' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α  | Υποχρεωτικά μαθήματα Φιλοσοφίας    |                |
|--|------------------------------------|----------------|
| 1  | Νεότερη Φιλοσοφία Ι                | 5 ECTS         |
| 2  | Λογική                             | 5 ECTS         |
| 3  | Αισθητική και Φιλοσοφία της Τέχνης | 5 ECTS         |
| Υποχρεωτικά μαθήματα άλλων επιστημονικών πεδίων Φ.Σ. |                                    |                |
| 4  | Λατινική Θεματογραφία              | 5 ECTS         |
| 5  | Αρχαία Ελληνική Φιλολογία          | 5 ECTS         |
| 6  | Ιστορία                            | 5 ECTS         |
|  | <b>Σύνολο</b>                      | <b>30 ECTS</b> |

## 2ο ΕΤΟΣ

### Γ' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α | Υποχρεωτικά μαθήματα Φιλοσοφίας                             |                |
|-----|---|----------------|
| 1   | Νεότερη Φιλοσοφία II  | 5 ECTS         |
| 2   | Σύγχρονη Φιλοσοφία I  | 5 ECTS         |
| 3   | Πολιτική και Κοινωνική Φιλοσοφία                            | 5 ECTS         |
|     | <b>Υποχρεωτικά μαθήματα άλλων επιστημονικών πεδίων Φ.Σ.</b> |                |
| 4   | Αρχαία Ελληνική Φιλολογία                                   | 5 ECTS         |
| 5   | Νεοελληνική Φιλολογία                                       | 5 ECTS         |
|     | <b>Υποχρεωτικό Εργαστήριο</b>                               |                |
| 6   | Τεχνολογίες Πληροφορικής για την Εκπαίδευση                 | 5 ECTS         |
|     | <b>Σύνολο</b>   | <b>30 ECTS</b> |

### Δ' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α | Υποχρεωτικά μαθήματα Φιλοσοφίας           |                |
|-----|---|----------------|
| 1   | Σύγχρονη Φιλοσοφία II                     | 5 ECTS         |
| 2   | Φιλοσοφία της Επιστήμης                   | 5 ECTS         |
| 3   | Φιλοσοφία του Νου                         | 5 ECTS         |
|     | <b>Υποχρεωτική Διδακτική Φιλοσοφίας I</b> |                |
| 4   | Φιλοσοφία για Παιδιά                      | 5 ECTS         |
|     | <b>Μαθήματα ελεύθερης επιλογής</b>        |                |
| 5   | Μάθημα ελεύθερης επιλογής 1               | 5 ECTS         |
| 6   | Μάθημα ελεύθερης επιλογής 2               | 5 ECTS         |
|     | <b>Σύνολο</b>                             | <b>30 ECTS</b> |

**3ο ΕΤΟΣ****Ε' ΕΞΑΜΗΝΟ**

| <b>α/α</b> | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Παραδόσεις</b>             |                |
|------------|--|----------------|
| <b>1</b>   | Παράδοση ενότητας ΦΠ1: Αρχαία Φιλοσοφία                                    | 5 ECTS         |
| <b>2</b>   | Παράδοση ενότητας ΦΠ5: Πρακτική Φιλοσοφία                                  | 5 ECTS         |
|            | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Σεμινάρια και Ασκήσεις</b> |                |
| <b>3</b>   | Σεμινάριο ΦΣ1: Ιστορία της Φιλοσοφίας                                      | 10 ECTS        |
| <b>4</b>   | Άσκηση ΦΣ1: Ιστορία της Φιλοσοφίας   | 10 ECTS        |
|            | <b>Σύνολο</b>  | <b>30 ECTS</b> |

**ΣΤ' ΕΞΑΜΗΝΟ**

| <b>α/α</b> | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Παραδόσεις</b>             |                |
|------------|--|----------------|
| <b>1</b>   | Παράδοση ενότητας ΦΠ2: Νεότερη Φιλοσοφία                                   | 5 ECTS         |
| <b>2</b>   | Παράδοση ενότητας ΦΠ4: Γνωσιοθεωρία-Μεταφυσική                             | 5 ECTS         |
|            | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Σεμινάρια και Ασκήσεις</b> |                |
| <b>3</b>   | Σεμινάριο ΦΣ3: Πρακτική Φιλοσοφία  | 10 ECTS        |
| <b>4</b>   | Άσκηση ΦΣ3: Πρακτική Φιλοσοφία   | 10 ECTS        |
|            | <b>Σύνολο</b>  | <b>30 ECTS</b> |



## 4ο ΕΤΟΣ

### Ζ' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α | Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Παραδόσεις                    |                |
|-----|--|----------------|
| 1   | Παράδοση ενότητας ΦΠ3: Σύγχρονη Φιλοσοφία                                  | 5 ECTS         |
| 2   | Παράδοση ενότητας ΦΠ6: Φιλοσοφία & Σύγχρονα Ζητήματα                       | 5 ECTS         |
|     | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Σεμινάρια και Ασκήσεις</b> |                |
| 3   | Σεμινάριο ΦΣ2: Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική                                 | 10 ECTS        |
|     | <b>Υποχρεωτική Διδακτική Φιλοσοφίας II</b>                                 |                |
| 4   | Διδακτική της Φιλοσοφίας   | 5 ECTS         |
|     | <b>Μαθήματα ελεύθερης επιλογής</b>   |                |
| 5   | Μάθημα ελεύθερης επιλογής 3  | 5 ECTS         |
|     | <b>Σύνολο</b>  | <b>30 ECTS</b> |

### Η' ΕΞΑΜΗΝΟ

| α/α | Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Παραδόσεις                    |                |
|-----|--|----------------|
| 1   | Παράδοση ενότητας επιλογής ΦΠ1 – ΦΠ6                                       | 5 ECTS         |
| 2   | Παράδοση ενότητας επιλογής ΦΠ1 – ΦΠ6                                       | 5 ECTS         |
|     | <b>Υποχρεωτικά επιλεγόμενα μαθήματα Φιλοσοφίας: Σεμινάρια και Ασκήσεις</b> |                |
| 3   | Άσκηση ΦΣ2: Γνωσιοθεωρία και Μεταφυσική                                    | 10 ECTS        |
|     | <b>Μαθήματα ελεύθερης επιλογής (ΕΕ)</b>                                    |                |
| 4   | Μάθημα ελεύθερης επιλογής 4  | 5 ECTS         |
| 5   | Μάθημα ελεύθερης επιλογής 5  | 5 ECTS         |
|     | <b>Σύνολο</b>  | <b>30 ECTS</b> |

## IV. ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2023-2024.

### Α. ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ

| ΕΝΟΤΗΤΑ<br>ΠΠΣ<br>ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ                                      | ΚΩΔ.         | ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ   | ΔΙΔΑΣΚΩΝ-<br>ΔΙΔΑΣΚΟΥΣΑ |
|---|--------------|--|-------------------------|
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ (ΦΥ)</b>                       |              |  |                         |
| <b>Υποχρεωτικά<br/>Φιλοσοφίας:<br/><br/>1<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> | <b>ΦΥ.1</b>  | <i>Αρχαία Φιλοσοφία</i>  | Χ. Μπάλλα               |
|   | <b>ΦΥ.2</b>  | <i>Λογική</i>  | Π. Θεοδώρου             |
|   | <b>ΦΥ.3</b>  | <i>Ηθική Φιλοσοφία</i>   | Κ. Ανδρουλιδάκης        |
| <b>Υποχρεωτικά<br/>Φιλοσοφίας:<br/><br/>3<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> | <b>ΦΥ.7</b>  | <i>Νεότερη Φιλοσοφία II</i>                                    | Σ. Γκαδρής              |
|   | <b>ΦΥ.8</b>  | <i>Σύγχρονη Φιλοσοφία I</i>                                    | Μ. Βενιέρη              |
|   | <b>ΦΥ.9</b>  | <i>Πολιτική - Κοινωνική Φιλοσοφία</i>                          | Κ. Κουκουζέλης          |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΣΕΜΙΝΑΡΙΑ (ΦΣ)</b>                    |              |  |                         |
| <b>Σεμινάρια:<br/>Ενότητα ΦΣ1</b>                                 | <b>ΦΣ1.1</b> | <i>Εμπειρισμός</i>   | Μ. Βενιέρη              |
|   | <b>ΦΣ1.2</b> | <i>Ζητήματα της Ηθικής του Καντ</i>                            | Κ. Ανδρουλιδάκης        |
| <b>Σεμινάρια:<br/>Ενότητα<br/>ΦΣ2</b>                             | <b>ΦΣ2.1</b> | <i>Αλήθεια και Ψεύδος στην Αρχαία Ελληνική Φιλοσοφία</i>       | Ε. Κακλαμάνου           |
|   | <b>ΦΣ2.2</b> | <i>Οι Εικόνες, οι Λέξεις και τα Πράγματα</i>                   | Β. Αθανασόπουλος        |
|   | <b>ΦΣ3.1</b> | <i>Ειδικά Θέματα Φιλοσοφίας του Δικαίου: πολιτική ανυπακοή</i> | Κ. Κουκουζέλης          |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΑΣΚΗΣΕΙΣ (ΦΑ)</b>                     |              |  |                         |
| <b>Ασκήσεις:<br/>Ενότητα ΦΑ1</b>                                  | <b>ΦΑ1.1</b> | <i>Spinoza</i>   | Σ. Τέγος                |
|   | <b>ΦΑ1.2</b> | <i>Ιμμάνουελ Καντ: Περί Παιδαγωγικής (ΠΠΔΕ)</i>                | Κ. Σαργέντης            |
| <b>Ασκήσεις:<br/>Ενότητα ΦΑ2</b>                                  | <b>ΦΑ2.1</b> | <i>Πλάτων: Θεαίτητος-Σοφιστής</i>                              | Ε. Κακλαμάνου           |
|   | <b>ΦΑ2.2</b> | <i>Arthur Danto: Η Μεταμόρφωση του Κοινοτόπου</i>              | Κ. Μπαντινάκη           |

|   |               |  |                  |
|---|---------------|--|------------------|
| <b>Ασκήσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΑ3</b>          | <b>ΦΑ3.1</b>  | <i>J. S. Mill: Περί Ελευθερίας</i>                                       | Ν. Ερηνάκης      |
|   | <b>ΦΑ3.2</b>  | <i>Αριστοτέλης: Ποιητική</i>   | Ε. Περισυνάκη    |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΠΑΡΑΔΟΣΕΙΣ (ΦΠ)</b> |               |  |                  |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ1</b>        | <b>ΦΠ1.1</b>  | <i>Σωκράτης και Σοφιστές (ΠΠΔΕ)</i>                                      | Χ. Μπάλλα        |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ2</b>        | <b>ΦΠ2.1</b>  | <i>Νεότερη Ηθική Φιλοσοφία</i>   | Σ. Τέγος         |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ3</b>        | <b>ΦΠ3.1</b>  | <i>Φιλοσοφία της Δράσης</i>  | Κ. Σαργέντης     |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ4</b>        | <b>ΦΠ 4.1</b> | <i>Kant και Wittgenstein</i>   | Σ. Γκαδρής       |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ5</b>        | <b>ΦΠ 5.1</b> | <i>Η Γερμανική Αισθητική Παράδοση</i>                                    | Κ. Μπαντινάκη    |
|   | <b>ΦΠ 5.2</b> | <i>Φιλοσοφία της Τέχνης</i>  | Β. Αθανασόπουλος |
| <b>Παραδόσεις:</b><br><b>Ενότητα ΦΠ6</b>        | <b>ΦΠ 6.1</b> | <i>Κοινωνική και Πολιτική Φιλοσοφία της Ψηφιακής Υπερπραγματικότητας</i> | Ν. Ερηνάκης      |

## Β. ΕΑΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ

| <b>ΕΝΟΤΗΤΑ ΠΠΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ</b>                                      | <b>ΚΩΔ.</b>  | <b>ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ</b>  | <b>ΔΙΔΑΣΚΩΝ-ΔΙΔΑΣΚΟΥΣΑ</b> |
|--|--------------|--|----------------------------|
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ (ΦΥ)</b>                        |              |  |                            |
| <b>Υποχρεωτικά Φιλοσοφίας:</b><br><br><b>2<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> | <b>ΦΥ.4</b>  | <i>Νεότερη Φιλοσοφία Ι</i>   | Σ. Τέγος                   |
|  | <b>ΦΥ.5</b>  | <i>Γνωσιοθεωρία – Μεταφυσική</i>   | Σ. Τσινόρεμα               |
|  | <b>ΦΥ.6</b>  | <i>Αισθητική</i>   | Κ. Μπαντινάκη              |
| <b>Υποχρεωτικά Φιλοσοφίας:</b><br><br><b>4<sup>ο</sup> εξάμηνο</b> | <b>ΦΥ.10</b> | <i>Σύγχρονη Φιλοσοφία ΙΙ</i>   | Κ. Ανδρουλιδάκης           |
|  | <b>ΦΥ.11</b> | <i>Φιλοσοφία της Επιστήμης</i>   | Π. Θεοδώρου                |
|  | <b>ΦΥ.12</b> | <i>Φιλοσοφία του Νου</i>   | Μ. Βενιέρη                 |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΣΕΜΙΝΑΡΙΑ (ΦΣ)</b>                     |              |  |                            |
| <b>Σεμινάρια:</b><br><b>Ενότητα ΦΣ1</b>                            | <b>ΦΣ1.3</b> | <i>Νόμος και Φύση από τους Προσωκρατικούς ως τους Φιλοσόφους της Ελληνιστικής Εποχής</i> | Χ. Μπάλλα                  |

|   |              |   |                  |
|---|--------------|---|------------------|
|   | <b>ΦΣ1.4</b> | <i>Θέματα Πλατωνικής Πολιτικής Φιλοσοφίας</i>                           | Ε. Κακλαμάνου    |
| <b>Σεμινάρια:<br/>Ενότητα<br/>ΦΣ2</b>           | <b>ΦΣ2.3</b> | <i>Ορθολογισμός</i>   | Μ. Βενιέρη       |
|   | <b>ΦΣ2.4</b> | <i>Ζητήματα της Φιλοσοφίας του Σίλλερ</i>                               | Κ. Ανδρουλιδάκης |
| <b>Σεμινάρια:<br/>Ενότητα<br/>ΦΣ3</b>           | <b>ΦΣ3.2</b> | <i>Σεμινάριο Θέσης Μιχελή - Αισθητική</i>                               |                  |
|   | <b>ΦΣ3.3</b> | <i>Φιλοσοφία για Παιδιά (ΠΠΔΕ)</i>                                      | Σ. Γκαδρής       |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΑΣΚΗΣΕΙΣ (ΦΑ)</b>   |              |   |                  |
| <b>Ασκήσεις:<br/>Ενότητα ΦΑ1</b>                | <b>ΦΑ1.3</b> | <i>Πλάτων: Πολιτεία</i>   | Χ. Μπάλλα        |
|   | <b>ΦΑ1.4</b> | <i>Το Ζήτημα της Ηγεσίας στη Φιλοσοφία από τον Θουκυδίδη στον Χομπς</i> | Σ. Τέγος         |
| <b>Ασκήσεις:<br/>Ενότητα ΦΑ2</b>                | <b>ΦΑ2.3</b> | <i>Πλωτίνος: Η κάθοδος της ψυχής στα σώματα (Ενν. IV 8)</i>             | Ε. Βιλτανιώτη    |
|   | <b>ΦΑ2.4</b> | <i>Καντ: Κριτική της Κριτικής Δύναμης</i>                               | Κ. Μπαντινάκη    |
| <b>Ασκήσεις:<br/>Ενότητα ΦΑ3</b>                | <b>ΦΑ3.3</b> | <i>Heidegger: Επιστολή για τον Ανθρωπισμό</i>                           | Ν. Ερηνάκης      |
| <b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ: ΠΑΡΑΔΟΣΕΙΣ (ΦΠ)</b> |              |   |                  |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ1</b>              | <b>ΦΠ1.2</b> | <i>Νεοπλατωνισμός: Πλωτίνος, Πορφύριος, Ιάμβλιχος</i>                   | Ε. Βιλτανιώτη    |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ2</b>              | <b>ΦΠ2.2</b> | <i>Νεότερη Πολιτική Φιλοσοφία: Πόλεμος και Ειρήνη</i>                   | Κ. Κουκουζέλης   |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ3</b>              | <b>ΦΠ3.2</b> | <i>Θέση Ακαδημαϊκής Εμπειρίας – Σύγχρονη Φιλοσοφία</i>                  |                  |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ4</b>              | <b>ΦΠ4.2</b> | <i>Αριστοτέλης: Μεταφυσική-Γνωσιολογία</i>                              | Ε. Κακλαμάνου    |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ5</b>              | <b>ΦΠ5.3</b> | <i>Παράδοση Θέσης Μιχελή - Αισθητική</i>                                |                  |
| <b>Παραδόσεις:<br/>Ενότητα ΦΠ6</b>              | <b>ΦΠ6.2</b> | <i>Φιλοσοφία της Τεχνητής Νοημοσύνης &amp; Δημιουργικότητας</i>         | Ν. Ερηνάκης      |

## Γ. ΣΠΟΥΔΕΣ Β' ΚΥΚΛΟΥ

### 1. ΠΜΣ «ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ: ΓΝΩΣΗ, ΑΞΙΕΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΑ»

Το ΠΜΣ «Φιλοσοφία: Γνώση, Αξίες και Κοινωνία» έχει ως στόχο την εξειδίκευση στην επιστήμη της Φιλοσοφίας και την άρτια εκπαίδευση στις μεθόδους της φιλοσοφικής έρευνας, με έμφαση στους κλάδους της Πρακτικής Φιλοσοφίας από σκοπιά ιστορική και συστηματική. Οι κάτοχοι του Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης στη Φιλοσοφία θα μπορούν (α) να εργαστούν ως εκπαιδευτικοί με αυξημένα προσόντα και ως στελέχη δημόσιων και ιδιωτικών επιχειρήσεων και οργανισμών, και (β) να εκπονήσουν Διδακτορική Διατριβή στο αντικείμενο της Φιλοσοφίας, προκειμένου να ακολουθήσουν ερευνητική ή και ακαδημαϊκή σταδιοδρομία. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «Φιλοσοφία: Γνώση, Αξίες και Κοινωνία», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο: <http://pms-phl.fks.uoc.gr>.

### 2. ΠΜΣ «ΒΙΟΗΘΙΚΗ»

Το Διατμηματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με ειδίκευση στη Βιοηθική αποτελεί συντονισμένη εκπαιδευτική ενέργεια του Τμήματος Φ.Κ.Σ. –το οποίο έχει και τη διοικητική υποστήριξή του– και των Τμημάτων Ιατρικής, Βιολογίας και Κοινωνιολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης. Συνιστά ακαδημαϊκή καινοτομία, καθώς για πρώτη φορά δημιουργήθηκε στη χώρα μας ένα πλέγμα πανεπιστημιακών Τμημάτων με αντικείμενο την εκπαιδευτική έρευνα σ' έναν κλάδο αιχμής, που γνωρίζει ιδιαίτερη άνθηση διεθνώς. Η Βιοηθική, ως το πεδίο κριτικής προσέγγισης και επαναθεώρησης των αρχών και κριτηρίων της πράξης στην εποχή της βιοτεχνολογίας, αποτελεί κανονιστική διερεύνηση των ηθικών ζητημάτων που απορρέουν από τις βιο-ιατρικές καινοτομίες και τις εφαρμογές τους. Η δομή του Προγράμματος είναι διεπιστημονική. Το ΠΜΣ έχει σχεδιασθεί για φοιτητές/φοιτήτριες που προέρχονται από ποικίλες επιστημονικές κατευθύνσεις (τη φιλοσοφία και τις ανθρωπιστικές σπουδές, τη βιολογία, τις επιστήμες της υγείας, τη νομική και τις κοινωνικές επιστήμες). Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «Βιοηθική», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο: <http://bioethics.fks.uoc.gr/>

### 3. ΠΜΣ «ΕΓΚΕΦΑΛΟΣ ΚΑΙ ΝΟΥΣ»

Στο Διδρυματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών «Εγκέφαλος και Νους» (ΠΜΣ E&N) συμμετέχουν επιστήμονες από το Πανεπιστήμιο Κρήτης (Τμήματα Ιατρικής, Επιστήμης Υπολογιστών, Φ.Κ.Σ. και Φυσικής) και από το Ίδρυμα Τεχνολογίας και Έρευνας (ΙΤΕ, Ινστιτούτα Πληροφορικής και Υπολογιστικών Μαθηματικών), καθώς και συνεργάτες από άλλα Πανεπιστήμια και Ερευνητικά Κέντρα της ημεδαπής και αλλοδαπής. Στόχος του ΠΜΣ E&N είναι η σφαιρική, ολοκληρωμένη, διεπιστημονική προσέγγιση θεμελιωδών επιστημονικών ερωτημάτων του εγκεφάλου και της ανάδυσης της σκέψης, της συνείδησης και της συμπεριφοράς από αυτόν. Το ΠΜΣ E&N περιλαμβάνει 3 επιστημονικές προσεγγίσεις βάσει διεθνών εκπαιδευτικών πρακτικών: (α) των Βασικών Βιολογικών Νευροεπιστημών, (β) των Υπολογιστικών Νευροεπιστημών, της

Νευροπληροφορικής και της Τεχνητής Νοημοσύνης, και (γ) των Κοινωνικών Γνωσιακών Νευροεπιστημών. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «Εγκέφαλος και Νους», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο: <http://brain-mind.med.uoc.gr/el>

#### **4. ΠΜΣ «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ – ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ ΤΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ»**

Το Διδρυματικό Διατμηματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με ειδίκευση στην Ελληνική Φιλοσοφία και στη Φιλοσοφία των Επιστημών αποτελεί συντονισμένη εκπαιδευτική ενέργεια του Τμήματος Φιλοσοφίας του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων (το οποίο έχει τη διοικητική υποστήριξη του ΠΜΣ), του Τμήματος Φιλοσοφίας του Πανεπιστημίου Κρήτης και του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων. Τα κύρια επιστημονικά πεδία που καλλιεργούνται σε αυτό το ΠΜΣ, δηλαδή η Ελληνική Φιλοσοφία και η Φιλοσοφία των Επιστημών, αποτελούν στρατηγικής σημασίας γνωστικές περιοχές, τόσο διεθνώς, όσο και για τη χώρα μας, που οφείλει να εμβαθύνει και να αναδείξει κριτικά τα στοιχεία του πολιτιστικού της παρελθόντος και συνάμα να αντιμετωπίσει τα θεωρητικά προβλήματα που προκύπτουν σήμερα από τη ραγδαία ανάπτυξη των επιστημών και της τεχνολογίας. Λόγω του διεπιστημονικού του χαρακτήρα, αυτό το διατμηματικό και διδρυματικό πρόγραμμα συσπειρώνει πλειάδα ειδικών επιστημόνων. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «Ελληνική Φιλοσοφία – Φιλοσοφία των Επιστημών», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο: <https://philosophy.uoi.gr/spoudes/metaptychiakes-spoudes/>

#### **5. ΠΜΣ «ΣΥΣΤΗΜΑΤΙΚΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ»**

Το Διδρυματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών «Συστηματική Φιλοσοφία» αποτελεί συντονισμένη εκπαιδευτική ενέργεια του Τμήματος Φιλοσοφίας και Παιδαγωγικής του ΑΠΘ (το οποίο έχει τη διοικητική υποστήριξη του ΠΜΣ), του Τμήματος Φιλοσοφίας του ΕΚΠΑ και του Τμήματος Φ.Κ.Σ. του Πανεπιστημίου Κρήτης. Αποστολή του είναι η κατάρτιση επιστημόνων στα ειδικά γνωστικά πεδία της Θεωρητικής Συστηματικής Φιλοσοφίας (Γνωσιοθεωρία και Φιλοσοφία της Επιστήμης, Λογική, Φιλοσοφική Λογική και Φιλοσοφία της Γλώσσας), της Πρακτικής Συστηματικής Φιλοσοφίας (Ηθική, Πολιτική Φιλοσοφία, Βιοηθική) καθώς και της Φιλοσοφίας της Τέχνης και της Τεχνολογίας. Επιδιώκεται η εμβάθυνση στην έρευνα των επιμέρους προβλημάτων των παραπάνω γνωστικών πεδίων καθώς και στην έρευνα των θεωρητικών και εννοιολογικών τους συσχετίσεων. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «Ελληνική Φιλοσοφία – Φιλοσοφία των Επιστημών», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο: <https://www.edlit.auth.gr/pms-systimatiiki/>

#### **6. THE ATHENS MA IN ANCIENT PHILOSOPHY**

Το αγγλόφωνο αυτό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών προάγει τη μελέτη της αρχαίας ελληνικής φιλοσοφίας σε όλο το ιστορικό και θεματικό εύρος της. Είναι το μόνο Πρόγραμμα στην Ελλάδα (και ένα από τα λίγα στον κόσμο) που εστιάζει αποκλειστικά στην αρχαία φιλοσοφία ως αντικείμενο συστηματικής μελέτης και έρευνας. Το «The

Athens MA» είναι αποτέλεσμα της συνεργασίας τεσσάρων από τα μεγαλύτερα ελληνικά Πανεπιστήμια, τα οποία ένωσαν τις δυνάμεις τους για να δημιουργήσουν ένα εξαιρετικά ανταγωνιστικό Πρόγραμμα. Συμμετέχοντα Τμήματα: Τμήμα Ιστορίας και Φιλοσοφίας της Επιστήμης, ΕΚΠΑ (έχει τη διοικητική υποστήριξη), Τμήμα Φιλοσοφίας και Παιδαγωγικής, ΑΠΘ, Τμήμα Φιλοσοφίας, Πανεπιστήμιο Πατρών, Τμήμα Φ.Κ.Σ., Πανεπιστήμιο Κρήτης. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «The Athens MA in Ancient Philosophy», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο του ΠΜΣ: <https://athensma.phs.uoa.gr/>

## **7. MA IN GREEK AND CHINESE CIVILIZATIONS: A COMPARATIVE APPROACH**

Το αγγλόφωνο αυτό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών είναι το πρώτο παγκοσμίως που καλλιεργεί μια συγκριτική προσέγγιση του αρχαίου ελληνικού και του κινεζικού πολιτισμού και το μοναδικό που συνδυάζει έναν χρόνο σπουδών στην Κίνα και έναν χρόνο σπουδών στην Ευρώπη. Το Πρόγραμμα είναι προσανατολισμένο στη σύγκριση του αρχαίου Ελληνικού και Κινεζικού πολιτισμού, καθώς και στην προετοιμασία των φοιτητών/φοιτητριών για ανώτερη έρευνα στο πεδίο. Συμμετέχουν: Department of History and Culture, Southwest University, Τμήμα Φιλοσοφίας, Πανεπιστήμιο Πατρών, Τμήμα Ιστορίας και Φιλοσοφίας της Επιστήμης, ΕΚΠΑ, Τμήμα Φιλοσοφίας και Παιδαγωγικής, ΑΠΘ, Τμήμα Φ.Κ.Σ., Πανεπιστήμιο Κρήτης. Πληροφορίες για τη διαδικασία εισαγωγής στο ΠΜΣ «MA in Greek and Chinese Civilizations: a Comparative Approach», όπως και για τον Κανονισμό Λειτουργίας του, δίνονται στον ιστότοπο του ΠΜΣ: <http://magr-cn.wpnet.upatras.gr/>

## **Δ. ΣΠΟΥΔΕΣ Γ' ΚΥΚΛΟΥ**

Οι Διδακτορικές Σπουδές του Τμήματος αποσκοπούν στην προαγωγή της γνώσης, στην ανάπτυξη της επιστήμης και στη διαμόρφωση άριστων ερευνητών στο πεδίο της Φιλοσοφίας. Για την εγγραφή στον τρίτο κύκλο σπουδών του Τμήματος προϋποτίθεται η κατοχή Διπλώματος Μεταπτυχιακών Σπουδών ή Διδακτορικού Διπλώματος, κατά κανόνα σε συναφές γνωστικό αντικείμενο. Για τη διαδικασία αίτησης εισαγωγής στον Γ' κύκλο σπουδών του Τμήματος, όπως και για τη διαδικασία έγκρισης του θέματος της διατριβής και ανάθεσης της επίβλεψης, βλέπε τον Κανονισμό Διδακτορικών Σπουδών στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

## **Ε. ΜΕΤΑΔΙΔΑΚΤΟΡΙΚΗ ΕΡΕΥΝΑ**

Το Τμήμα Φ.Κ.Σ. παρέχει τη δυνατότητα διεξαγωγής Μεταδιδακτορικής Έρευνας στη Φιλοσοφία σε επιστήμονες κατόχους Διδακτορικού Διπλώματος. Οι ενδιαφερόμενοι/ενδιαφερόμενες επιστήμονες υποβάλλουν στο Τμήμα αίτηση εκπόνησης Μεταδιδακτορικής Έρευνας, σύμφωνα με τη διαδικασία που ορίζει ο σχετικός κανονισμός του

Πανεπιστημίου Κρήτης: βλ. [Κανονισμός Πανεπιστημίου Κρήτης για τη Μεταδιδακτορική Έρευνα](#).