



Πανεπιστημιούπολη Σερρών

Σχολή Οικονομίας και Διοίκησης
Τμήμα Οικονομικών Επιστημών

Κατατακτήριες εξετάσεις αποφοίτων Ι.Ε.Κ. και Μεταλυκειακού έτους - Τάξης Μαθητείας ακαδημαϊκού έτους 2026-2027

Η Συνέλευση του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών έχοντας υπόψη την 46935/Ζ1 Υ.Α. (ΦΕΚ 2031/Β/21-4-2022) «Διαδικασία κατάταξης αποφοίτων των Ι.Ε.Κ., καθώς και του Μεταλυκειακού έτους Τάξης Μαθητείας σε Τμήματα Α.Ε.Ι.», τους ενημερωμένους καταλόγους των ειδικοτήτων ΙΕΚ (νόμοι 2009/1992 και 4186/2013), καθώς και των ειδικοτήτων του Μεταλυκειακού Έτους – Τάξης Μαθητείας του ΥΠΑΙΘ, αποφάσισε (αρ. 7/22-04-2026) σχετικά με τη διαδικασία κατάταξης στο Τμήμα αποφοίτων Ι.Ε.Κ. και Μεταλυκειακού έτους - Τάξης Μαθητείας ακαδημαϊκού τα εξής: - Οι κατηγορίες των κατατασσομένων: 1. Οι απόφοιτοι των Ινστιτούτων Επαγγελματικής Κατάρτισης (Ι.Ε.Κ.), καθώς και του Μεταλυκειακού έτους Τάξης Μαθητείας, που ύστερα από επιτυχή εξέταση πιστοποίησης αρχικής επαγγελματικής κατάρτισης κατέχουν Δίπλωμα Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου πέντε (5) του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων ή ισότιμο τίτλο, δύνανται να κατατάσσονται σε Τμήματα/Μονομηματικές Σχολές Α.Ε.Ι. συναφούς ειδικότητας με αυτήν του ανωτέρω διπλώματος. 2. Οι ως άνω κάτοχοι Διπλώματος Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου πέντε (5) του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων, προ της εγγραφής τους στο Ι.Ε.Κ. πρέπει απαραίτητως να είναι και κάτοχοι Απολυτηρίου Λυκείου. - Τα Διπλώματα Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης, τα οποία θεωρούνται συναφή με αυτά του προγράμματος σπουδών του Τμήματος για την κατάταξη των αποφοίτων Ι.Ε.Κ. είναι ειδικότητας «Στέλεχος Διοίκησης και Οικονομίας», «Στέλεχος Μικρομεσαίων Επιχειρήσεων», καθώς και του Μεταλυκειακού έτους - Τάξης Μαθητείας των αποφοίτων της ειδικότητας «Υπάλληλος Διοίκησης και Οικονομικών Υπηρεσιών». - Ορίζει τον ανώτατο αριθμό αποφοίτων Ι.Ε.Κ. και Μεταλυκειακού έτους - Τάξης Μαθητείας, που μπορούν να καταταχθούν στο Τμήμα σε ποσοστό 2% επί του ετήσιου αριθμού των εισακτέων στο Τμήμα, $280 \times 2\% = 5,6$, δηλαδή έξι (6). Για το ακαδημαϊκό έτος 2026-2027 τα εξεταζόμενα μαθήματα είναι:

- 1. Μακροοικονομική Ι**
- 2. Οργάνωση και Διοίκηση Επιχειρήσεων**
- 3. Στατιστική Ι**

Α. Μακροοικονομική Ι

Η εξεταζόμενη ύλη είναι:

1. Μακροοικονομικά μεγέθη.
2. Ανεργία και πληθωρισμός.
3. Μακροχρόνια οικονομική μεγέθυνση.
4. Αποταμίευση, επενδυτική δαπάνη και το χρηματοπιστωτικό σύστημα.
5. Εισόδημα και δαπάνη.
6. Συνολική ζήτηση και συνολική προσφορά.

7. Δημοσιονομική πολιτική.
8. Χρήμα, τράπεζες και Κεντρική Τράπεζα.
9. Νομισματική Πολιτική.
10. Πολιτικές αντιμετώπισης των φαινομένων της ανεργίας και τον πληθωρισμού.
11. Μακροοικονομική της ανοικτής οικονομίας.
12. Υποδείγματα της μακροοικονομικής.
13. Οικονομικές κρίσεις.

Προτεινόμενη Βιβλιογραφία:

1. Andrew B. Abel, Ben S. Bernanke και Dean Croushore, Μακροοικονομική, Εκδόσεις Κριτική, 2025.
2. Michael Burda και Charles Wyplosz, Μακροοικονομική, Εκδόσεις Τζιόλα, 2018.
3. Krugman Paul και Wells Robin, Μακροοικονομική σε Διδακτικές Ενότητες, Εκδόσεις Gutenberg, 2018.

B. Οργάνωση και Διοίκηση Επιχειρήσεων

Η εξεταζόμενη ύλη είναι:

1. Επιχειρήσεις – Οργανισμοί και Οικονομικό περιβάλλον. Οργάνωση Επιχείρησης.
2. Νομικές μορφές επιχειρηματικών δραστηριοτήτων στην Ελλάδα.
3. Επιχειρήσεις και ανταγωνιστικότητα, η συμβολή των συντελεστών παραγωγής στην επιχειρηματική δραστηριότητα, ΜΜ Επιχειρήσεις και επιχειρησιακό περιβάλλον.
4. Μεγάλες επιχειρήσεις και διεθνής δράση των επιχειρήσεων.
5. Επιχειρησιακός σχεδιασμός και στρατηγική των επιχειρήσεων, μοντέλα ανταγωνιστικότητας και εξωστρέφεια των επιχειρήσεων.
6. Το Management και οι λειτουργίες του, Συστήματα υποστήριξης του Management, Χαρακτηριστικά του Manager, τύποι Managers.
7. Παραγωγικότητα, Αποτελεσματικότητα, Οικονομικότητα, Συστήματα διοίκησης και η ελληνική πραγματικότητα.
8. Παραγωγικότητα και Οργάνωση, Οργανωσιακές θεωρίες, δομές και έλεγχος.
9. Εξέλιξη των επιστημονικών θεωριών του Management. Η κλασική πρόταση.
10. Η διοικητική πρόταση στο Management, η γραφειοκρατική πρόταση, ψυχοτεχνικές προτάσεις.
11. Νεοκλασικές προτάσεις στο Management.
12. Λήψη αποφάσεων, οργάνωση παραγωγικών διαδικασιών, Οργανωσιακή συμπεριφορά, μορφές επιχειρησιακής εξουσίας.
13. Ηγεσία, κίνητρα και υποκίνηση ανθρώπινου δυναμικού. Θεωρίες υποκίνησης και οργανωσιακής ηγεσίας.

Προτεινόμενη Βιβλιογραφία:

1. Παζάρσκης Μ., Μαντζάρης Ι., Μάνατζμεντ Επιχειρήσεων και Οργανισμών, Εκδόσεις Λογισμός, 2025.
2. Schermerhorn J., Bachrach D., Εισαγωγή στο Management, Εκδόσεις Broken Hill, 2018.
3. Robbins Stephen P., Decenzo David A., Coulter Mary, Διοίκηση επιχειρήσεων, Εκδόσεις Κριτική, 2017.

Γ. Στατιστική Ι.

Η εξεταζόμενη ύλη είναι:

1. Παρουσίαση και περιγραφή δεδομένων.
2. Περιγραφικά μέτρα θέσης.
3. Περιγραφικά μέτρα διασποράς.

4. Διερευνητική ανάλυση δεδομένων.
5. Εισαγωγικές έννοιες της θεωρίας πιθανοτήτων.
6. Θεωρία πιθανοτήτων.
7. Τυχαίες μεταβλητές και κατανομές πιθανότητας.
8. Διακριτές κατανομές.
9. Συνεχείς κατανομές.
10. Κεντρικό οριακό θεώρημα.
11. Δειγματοληψία.
12. Κατανομές δειγματοληψίας.

Προτεινόμενη Βιβλιογραφία :

1. Ταμπάκης Νικόλαος, Χαψά Ξανθίπη, Εφαρμοσμένη στατιστική-ανάλυση δεδομένων με EXCEL και SPSS, Εκδ. Ζυγός, Μάρκου Ι. Γ. και ΣΙΑ ΕΕ, 2021.
2. Andy Field, Jeremy Miles, Zoe Field, Discovering Statistics Using R, Εκδ. Προπομπός, Αθήνα, 2019.
3. Χαλικιάς Ι., 2017 , Στατιστική: Μέθοδοι Ανάλυσης για Επιχειρηματικές Αποφάσεις, Εκδόσεις Rosili, Αθήνα
4. Σαρηγιαννίδης Ν., Κοντέος Γ., Εισαγωγή στη Στατιστικής, Εκδ. Αλέξανδρος, Θεσσαλονίκη, 2016.

Όσον αφορά στη διαδικασία:

- Η προθεσμία υποβολής της **αίτησης και των δικαιολογητικών ορίζεται από 1 έως 15 Νοεμβρίου 2026.**
- Τα δικαιολογητικά είναι τα εξής:
 - α) Αίτηση του ενδιαφερόμενου. (Η αίτηση είναι αναρτημένη στην ιστοσελίδα του Τμήματος, Αίτηση Κατάταξης στο Τμήμα).
 - β) Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών. Προκειμένου για πτυχιούχους εξωτερικού συνυποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών.
- Οι κατατακτήριες εξετάσεις θα **διενεργηθούν κατά το χρονικό διάστημα από 1-12-2026 έως 20-12-2027.**
- Το πρόγραμμα θα γνωστοποιηθεί με σχετική ανακοίνωση της Γραμματείας του Τμήματος.

Η Πρόεδρος του Τμήματος
Περσεφόνη Πολυχρονίδου
Καθηγήτρια