



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΣΧΟΛΗ ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΙΣΤΟΡΙΑΣ, ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΩΝ ΑΓΑΘΩΝ

Καλαμάτα, 28/05/2026

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

Κατατακτήριες εξετάσεις Ακαδημαϊκού Έτους 2026-2027 (ορισμός εξαμήνου εγγραφής, εξεταζόμενων μαθημάτων, ύλης και ημερομηνιών διεξαγωγής εξετάσεων)

Έχοντας υπόψη:

- ΥΑ Φ1/192329/Β3/16.12.2013 «Διαδικασία κατάταξης πτυχιούχων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης» (ΦΕΚ 3185, τ. Β')
- Το ΦΕΚ 2040/8.4.2026
- Την Απόφαση της Συγκλήτου με ΑΔΑ: ΨΟΑΚ469Β7Δ-ΚΡΦ

Η Σύγκλητος και το Τμήμα αποφάσισε για τους πτυχιούχους Πανεπιστημίου, Τ.Ε.Ι. ή ισοτίμων προς αυτά, Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε., της Ελλάδος ή του εξωτερικού (αναγνωρισμένα από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) καθώς και στους κατόχους πτυχίων ανώτερων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών που επιθυμούν να καταταγούν στο ΤΙΑΔΠΑ του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου για το ακαδημαϊκό έτος 2026 – 2027, τα παρακάτω:

Α) Κατηγορίες υποψηφίων

Δικαίωμα κατάταξης σε Τμήματα ή Μονομηματικές Σχολές των Α.Ε.Ι. έχουν οι ακόλουθες κατηγορίες υποψηφίων:

(α) Πτυχιούχοι Α.Ε.Ι, Ανώτατων Εκκλησιαστικών Ακαδημιών (Α.Ε.Α.), Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (Τ.Ε.Ι.) και της Ανώτατης Σχολής Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης (Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.),

(β) πτυχιούχοι ιδρυμάτων της αλλοδαπής, που είναι ενταγμένα στο Εθνικό Μητρώο Αναγνωρισμένων Ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης της αλλοδαπής του Διεπιστημονικού Οργανισμού Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) του άρθρου 304 του ν. 4957/2022,

(γ) πτυχιούχοι παραρτημάτων - Νομικών Προσώπων Πανεπιστημιακής Εκπαίδευσης (Ν.Π.Π.Ε.),

(δ) κάτοχοι πτυχίων ανώτερων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας του Υπουργείου Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού και άλλων Υπουργείων,

(ε) κάτοχοι πιστοποιητικού της παρ. 1 του άρθρου 76 του ν. 4957/2022, σύμφωνα με το οποίο πιστοποιείται η κατοχή τουλάχιστον εκατόν είκοσι (120) πιστωτικών μονάδων (ECTS), κατόπιν έγκρισης της Συνέλευσης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής.

#### Β) Ποσοστό κατατάξεων υποψηφίων

1. Το ποσοστό των κατατάξεων ορίζεται αυτοτελώς ως ποσοστό επί του αριθμού των εισακτέων κάθε ακαδημαϊκού έτους στο Τμήμα ή στη Μονοτμηματική Σχολή υποδοχής, ανεξάρτητα από το ποσοστό των μετεγγραφών και των μετακινήσεων του κεφαλαίου Β' του μέρους Β' του ν. 4692/2020 (Α' 111). Το ποσοστό των κατατάξεων ορίζεται ετησίως σε:

(α) 15% επί του αριθμού των εισακτέων σε κάθε Τμήμα ή Μονοτμηματική Σχολή, το οποίο δύναται να αυξηθεί έως το ποσοστό του 20% επί του αριθμού των εισακτέων, με απόφαση της Συγκλήτου του Α.Ε.Ι., κατόπιν εισήγησης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής,

(β) 30% επί του αριθμού των εισακτέων στα Τμήματα και τις Μονοτμηματικές Σχολές που εδρεύουν εκτός της Περιφέρειας Αττικής και της Περιφερειακής Ενότητας Θεσσαλονίκης και τα Τμήματα Θεολογικών Σχολών.

2. Πέραν των ανωτέρω ποσοστών, κατατάξεις πτυχιούχων Τμημάτων Οδοντιατρικής σε Τμήματα Ιατρικής και πτυχιούχων Τμημάτων Ιατρικής σε Τμήματα Οδοντιατρικής, πραγματοποιούνται σε διακριτό ποσοστό 3% επί του αριθμού των εισακτέων στο Τμήμα ή τη Μονοτμηματική Σχολή υποδοχής.

3. Αν ο αριθμός που προκύπτει έχει δεκαδικά ψηφία, στρογγυλοποιείται προς τα πάνω ή προς τα κάτω προς την αμέσως πλησιέστερη ακέραιη μονάδα. Αν τα δεκαδικά ψηφία είναι ακριβώς το μισό της μονάδας, η στρογγυλοποίηση γίνεται προς τα πάνω, προς την αμέσως επόμενη ακέραιη μονάδα.

4. Επιμερισμός του προαναφερθέντος ποσοστού ανάλογα με την προέλευση των υποψηφίων ή ανακατανομή τυχόν εναπομένοντος ποσοστού σε άλλη κατηγορία κατατάξεων δεν επιτρέπεται.

5. Υπέρβαση του ποσοστού των κατατάξεων δεν επιτρέπεται.

#### Γ) Τρόπος κατάταξης υποψηφίων

1. Η επιλογή των υποψηφίων του άρθρου 2 πραγματοποιείται αποκλειστικά με κατατακτήριες εξετάσεις, με θέματα ανάπτυξης σε τρία (3) μαθήματα. Τα εξεταζόμενα μαθήματα και η ύλη τους καθορίζονται με απόφαση της Συγκλήτου του οικείου Α.Ε.Ι. κατόπιν εισήγησης της Συνέλευσης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής το αργότερο μέχρι 30 Απριλίου του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους και αναρτώνται στην επίσημη ιστοσελίδα του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής.

2. Δεν επιτρέπεται η υποβολή αίτησης κατάταξης σε Τμήμα ή Μονοτμηματική Σχολή από το οποίο ο δικαιούχος έχει διαγραφεί λόγω υπέρβασης της ανώτατης χρονικής διάρκειας φοίτησης σύμφωνα με το άρθρο 76 του ν. 4957/2022.

3. Για την επιλογή των υποψηφίων δεν επιτρέπεται στο Τμήμα ή τη Μονοτμηματική Σχολή υποδοχής να θέτει προϋποθέσεις ή κριτήρια που δεν προβλέπονται από τον νόμο ή δεν επιτρέπουν την κάλυψη του προβλεπόμενου ποσοστού παρά την ύπαρξη υποψηφίων.

Δ) Εξάμηνο κατάταξης επιτυχόντων - Απαλλαγή από μαθήματα - Ανώτατη διάρκεια φοίτησης

1. Το εξάμηνο κατάταξης των επιτυχόντων καθορίζεται με απόφαση της Συγκλήτου του Α.Ε.Ι., κατόπιν εισήγησης της Συνέλευσης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής και δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερο του εβδόμου εξαμήνου για προγράμματα σπουδών εξαετούς φοίτησης ή του πέμπτου εξαμήνου για προγράμματα σπουδών πενταετούς ή τετραετούς φοίτησης.

2. Με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής οι επιτυχόντες απαλλάσσονται από την εξέταση μαθημάτων ή ασκήσεων του προγράμματος σπουδών του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής, εφόσον έχουν διδαχθεί και αξιολογηθεί επιτυχώς σε μαθήματα ή εκπαιδευτικές δραστηριότητες με αντίστοιχο περιεχόμενο και μαθησιακά αποτελέσματα στο πλαίσιο άλλου προγράμματος σπουδών σύμφωνα με τα δικαιολογητικά που προσκομίζουν προς αξιολόγηση. Με την ίδια απόφαση, οι κατατασσόμενοι υποχρεώνονται να εξεταστούν σε μαθήματα ή ασκήσεις, τα οποία σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών κρίνεται ότι δεν διδάχθηκαν πλήρως στο πρόγραμμα σπουδών που έχει παρακολουθήσει ο κατατασσόμενος. Σε κάθε περίπτωση οι επιτυχόντες απαλλάσσονται από την εξέταση των μαθημάτων στα οποία εξετάστηκαν για την κατάταξή τους, εφόσον τα μαθήματα αυτά αντιστοιχούν σε μαθήματα του προγράμματος σπουδών του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής.

3. Ο υπολογισμός της ανώτατης διάρκειας φοίτησης σύμφωνα με το άρθρο 76 του ν. 4957/2022 εκκινεί από το εξάμηνο κατάταξης των επιτυχόντων.

Ε) Δικαιολογητικά - Χρόνος διενέργειας εξετάσεων

1. Η αίτηση του υποψηφίου μαζί με τα απαιτούμενα δικαιολογητικά υποβάλλεται στο Τμήμα ή Μονοτμηματική Σχολή υποδοχής από 1 έως 15 Νοεμβρίου κάθε ακαδημαϊκού έτους.

2. Οι υποψήφιοι μαζί με την αίτηση της παρ. 1 υποβάλλουν στη Γραμματεία του Τμήματος ή Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής τα εξής δικαιολογητικά:

(α) Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικού περάτωσης σπουδών. Οι υποψήφιοι που είναι κάτοχοι τίτλων σπουδών της αλλοδαπής υποχρεούνται να συνυποβάλλουν επίσημη μετάφραση του τίτλου σπουδών τους. Περαιτέρω οι εν λόγω υποψήφιοι υποβάλλουν υπεύθυνη δήλωση ότι το ίδρυμα της αλλοδαπής και ο τύπος του τίτλου σπουδών είναι ενταγμένα στο μητρώο του άρθρου 304 του ν. 4957/2022. Εάν ο προσκομιζόμενος τίτλος σπουδών προέρχεται από ίδρυμα της αλλοδαπής που εντάσσεται στον κατάλογο αλλοδαπών ιδρυμάτων με συμφωνία δικαιοχρήσης του άρθρου 307 του ν. 4957/2022 οι υποψήφιοι υποχρεούνται να προσκομίζουν επιπλέον βεβαίωση τόπου σπουδών. Το αρμόδιο όργανο του

Α.Ε.Ι. υποχρεούται να διαπιστώσει εάν το ίδρυμα της αλλοδαπής και ο τύπος του τίτλου σπουδών του ιδρύματος είναι αναγνωρισμένα.

(β) Αντίγραφο δελτίου αστυνομικής ταυτότητας ή άλλου ισόκυρου εγγράφου με την ίδια αποδεικτική ισχύ.

3. Οι κατατακτήριες εξετάσεις διενεργούνται κατά το διάστημα από 1 έως 20 Δεκεμβρίου κάθε ακαδημαϊκού έτους. Το πρόγραμμα εξετάσεων ανακοινώνεται από τη Γραμματεία του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής τουλάχιστον δεκαπέντε (15) ημέρες πριν την έναρξη των εξετάσεων. Σε περίπτωση που για λόγους ανωτέρας βίας δεν καταστεί δυνατή η διενέργεια των εξετάσεων κατά την ως άνω προθεσμία, αυτές διενεργούνται σε χρονικό διάστημα που θα ορισθεί από τα αρμόδια όργανα των Α.Ε.Ι.

**Σύμφωνα με το άρθρο 9 (ΦΕΚ 2040/Β'/8.4.2026) σχετικά με το εξάμηνο κατάταξης επιτυχόντων, για το Τμήμα Ιστορίας, Αρχαιολογίας και Διαχείρισης Πολιτισμικών Αγαθών το εξάμηνο κατάταξης είναι το 3ο εξάμηνο. (Απόφαση Συγκλήτου ΑΔΑ: ΨΟΑΚ469Β7Δ-ΚΡΦ)**

Επίσης, σύμφωνα με το άρθρο 4, παρ. 1 της υπ' αριθμ. 43083/Ζ1/06-04-2026 (ΦΕΚ 2040Β') Υπουργικής Απόφασης με θέμα "Κατάταξη υποψηφίων σε Τμήματα ή Μονοτμηματικές Σχολές των Ανώτατων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (Α.Ε.Ι.). το ΤΙΑΔΠΑ εισηγείται σχετικά με τα εξεταζόμενα μαθήματα και την ύλη :

Τα εξεταζόμενα μαθήματα είναι:

**Τα εξεταζόμενα μαθήματα είναι:**

1. ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ
2. ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΗ ΘΕΩΡΙΑ
3. ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ, ΒΥΖΑΝΤΙΝΗ ΚΑΙ ΝΕΟΤΕΡΗ ΙΣΤΟΡΙΑ

#### **ΥΛΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ:**

##### **ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ**

Κείμενα:

1. Λυσίου 14, Κατά Αλκιβιάδου λιποταξίου

Edwards, Michael, [Οι Αττικοί ρήτορες](#), μετάφραση [Δ. Γ. Σπαθάρας](#), επιμέλεια [Μαρία Κυρτζάκη](#), Αθήνα, [Καρδαμίτσα](#), 2002.

Μετάφραση / σχόλια Εκδόσεις Ζήτρος 2006, Λυσίου Καταγγελτικοί Λόγοι, τόμος α'

2. Θουκυδίδου Ιστορίαι, Βιβλίο Α', κεφ.2 έως και 23, 89 έως και 118

Ερμηνευτικό Υπόμνημα: Θουκυδίδου Ιστορίαι, Τόμος Α', Βιβλία 1-3, S.Hornblower, επιμ. Α. Ρεγκάκος, Θεσσαλονίκη, University Studio Press, 2006

Εισαγωγή:

S. Saïd –M. Trédé – A. le Boulluec, Ιστορία Ελληνικής Λογοτεχνίας: (σε ελληνική μετάφραση), Εκδόσεις Παπαζήση, Τόμος Α'

Τα κεφάλαια: (α) Ομηρική Ποίηση (σελ. 15-71), (β) Ιστοριογραφία (223-266), (γ) Ρητορική (301-343).

### **ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΗ ΘΕΩΡΙΑ**

- C. Renfrew & P. Bahn, Αρχαιολογία: Θεωρίες, Μεθοδολογία και Πρακτικές Εφαρμογές (ελληνική μετάφραση Αθήνα 2001), Εισαγωγή και κεφ. 1, 2, 3, 4, 5, 9, 10, 12, 14.

- Ian Hodder, Διαβάζοντας το Παρελθόν (ελληνική μετάφραση Αθήνα 2002 με εισαγωγή του Κ. Κωτσάκη).

### **ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ, ΒΥΖΑΝΤΙΝΗ ΚΑΙ ΝΕΟΤΕΡΗ ΙΣΤΟΡΙΑ**

- Wilken U., Αρχαία ελληνική ιστορία, Αθήνα: Εκδ. Παπαζήση, 1976, σελ. 175-242 (VI. "Οι πόλεμοι για την ελευθερία" και 261-296 (X. "Η Ελλάδα υπό την πίεση της Περσίας και η άνοδος της Μακεδονίας")

- J.-H. Gehrke, Ιστορία του Ελληνιστικού κόσμου, μτφ. Α. Χανιώτης, Αθήνα: ΜΙΕΤ, 2000 / 2η έκδ. 2007 (1η ανατ. 2009): I. Ιστορική Παρουσίαση, σ. 17-84 και σ. 98-110.

-Α.Γ.Κ Σαββίδης, Εισαγωγή στην Βυζαντινή Ιστορία (284-1461), 3η έκδοση, Εκδόσεις Ηρόδοτος, Αθήνα 2019: Κεφ.1', Κεφ. 2', Κεφ.3' Κεφ.5' Κεφ.7' Κεφ.12'

- C. Mango (επιμ.), Ιστορία του Βυζαντίου, Πανεπιστήμιο της Οξφόρδης, μτφ. Ο. Καραγιώργου, Αθήνα: εκδόσεις Νεφέλη, 2006, Κεφ. 1: σ. 41-89, Κεφ. 5: σ.181-208, Κεφ. 6: σ. 212-223, Κεφ. 7: 232-279, Κεφ. 9: σ. 314-335, Κεφ. 10: σ. 336-379.

- Θανάσης Χρήστου, Πολιτικές και κοινωνικές όψεις της Επανάστασης του 1821, Αθήνα 2013, Εκδ. Παπαζήση

- Απόστολος Ε. Βακαλόπουλος, Νέα Ελληνική Ιστορία (1204-1985), Θεσσαλονίκη 2005, σ. 155-474, Εκδ. Βάνιας.

Η αίτηση και τα δικαιολογητικά υποβάλλονται στη Γραμματεία του Τμήματος

ηλεκτρονικά στο e-mail: [e.konstantopoulou@uop.gr](mailto:e.konstantopoulou@uop.gr)

**από 1 έως 15 Νοεμβρίου 2026.**

Οι εξετάσεις θα διενεργηθούν από 01/12/2026 έως 20/12/2026 και συγκεκριμένα τις ακόλουθες ημερομηνίες:

1. Αρχαία Ελληνική Γραμματεία, 02/12/2026, ώρα εξετάσεων: 12:00-15:00
2. Εισαγωγή στην Αρχαιολογική Θεωρία, 03/12/2026, ώρα εξετάσεων: 15:00-18:00
3. Εισαγωγή στην Αρχαία, Βυζαντινή και Νεότερη Ιστορία, 04/12/2026, ώρα εξετάσεων: 12:00-15:00

Οι εξετάσεις θα πραγματοποιηθούν στην Σχολή Ανθρωπιστικών Επιστημών και Πολιτισμικών Σπουδών του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου.

Δικαιολογητικά:

1. Αίτηση
2. Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών. Προκειμένου για πτυχιούχους εξωτερικού, συνυποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών.
3. Φωτοαντίγραφο δελτίου αστυνομικής ταυτότητας.

**ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ**